



SMLOUVA O DÍLO

uzavřená dle Obchodního zákoníku č. 513/1991 Sb. v platném znění

na provedení díla

„ARROW International CR, a.s. Hradec Králové,
dodávka zařízení na redukci sloučenin VOC z produkce výrobků pro zdravotnictví“
(dále jen „dílo“)

I. Smluvní strany



1.1 Objednatel:

ARROW INTERNATIONAL CR, A.S.

JEDNAJÍCÍ: Petr Bret, ředitel závodu Hradec Králové
SE SÍDLEM: PRAŽSKÁ 209, HRADEC KRÁLOVÉ, PSČ 500 04
IČ: 60112387
DIČ: CZ 60112387
BANKOVNÍ SPOJENÍ: KOMERČNÍ BANKA, a.s.
ČÍSLO ÚČTU: 554050237/0100
ZÁPIS V OR: U KRAJSKÉHO SOUDU V HRADCI KRÁLOVÉ,
SPIS. ZN. ODDÍL B, VLOŽKA 1059

(DÁLE JEN „OBJEDNATEL“)

1.2 Zhotovitel:

HK ENGINEERIG s.r.o.

JEDNAJÍCÍ: Ing. Vladimír Kabeláč, jednatel společnosti
SE SÍDLEM: HAVLÍČKOVA 1053, CHRUDIM II., PSČ 537 01
IČ: 25917978
DIČ: CZ25917978
BANKOVNÍ SPOJENÍ: ČESKOSLOVENSKÁ OBCHODNÍ BANKA, A.S.
ČÍSLO ÚČTU: 152378950/300
ZÁPIS V OR: U KRAJSKÉHO SOUDU V HRADCI KRÁLOVÉ,
SPIS. ZN. ODDÍL C, VLOŽKA 14451
Oprávnění jednat ve věcech smluvních: Ing. Vladimír Kabeláč
Spojení: Tel. +420 469 616 232, +420 603 153 298
Fax. +420 469 616 329
E-mail: info@hkeng.cz, kabelac@hkeng.cz

(DÁLE JEN „ZHOTOVITEL“)

Smluvní strany se dohodly, že jejich závazkový vztah se bude řídit Obchodním zákoníkem
a v souladu s ním se dohodly uzavřít a tímto uzavírají tuto

smlouvu o dílo:

I. Preambule

Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je uzavírána mezi objednatelem jako veřejným zadavatelem nadlimitní veřejné zakázky s názvem „Dodávka zařízení pro redukci VOC sloučenin z produkce výrobků pro zdravotnictví“ (dále i jen jako „veřejná zakázka“), evidenční číslo zakázky 352228, zadávanou v otevřeném řízení podle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZVZ“),



v otevřeném řízení a zhotovitelem jako vítězným uchazečem této veřejné zakázky. Předmětná zakázka se realizuje v rámci projektu „Redukce VOC sloučenin z produkce výrobků pro zdravotnictví“ a financování z Operačního programu životní prostředí (dále jen „OPŽP“), registrační číslo projektu CZ.1.02/2.2.00/11.12988, akceptační číslo 12109592. Zhotovitel je povinen realizovat dílo v souladu s podmínkami výše uvedeného výběrového řízení a nabídkou, kterou v rámci tohoto výběrového řízení předložil (dále i jen jako „nabídka“)

Zhotovitel prohlašuje, že se za účelem řádného naplňování pravidel realizace předmětné veřejné zakázky dle ZVZ, jakož i pravidel OPŽP, zavazuje poskytnout objednateli náležitou součinnost.

Zhotovitel prohlašuje, že je oprávněn k výkonu činností, které jsou předmětem této smlouvy o dílo. Kvalifikační předpoklady k realizaci díla specifikované zadávací dokumentací a další předpoklady stanovené touto smlouvou se zhotovitel zavazuje splňovat po celou dobu plnění zakázky, tedy až do řádného dokončení díla.

II.

Předmět a rozsah díla - určení díla

2.1 Dílem dle této smlouvy je:

- technický návrh, výroba, dodávka vč. vlastní realizace, montáž a zprovoznění zařízení na redukcí VOC RTO spalovací jednotkou v areálu objednatele v souladu s platným vydaným povolením stavby zn. 196563/2011 ST1/Vap, č.j. MMHK/012568/2012 z 23.1.2012 a dalšími podklady uvedenými v příloze č. 2 (Podklady ke stavbě) v rozsahu přílohy č. 1 (Projektové dokumentace), která je nedílnou součástí této smlouvy o dílo,
- kompletní realizace stavby, ve které bude spalovací jednotka umístěna,
- kompletní průvodně technická dokumentace dle platných předpisů, zejména zpracování technických podkladů pro realizaci díla, výchozí revize, dodávka certifikátů, ostatních dokladů vyžádaných objednatelem, provedení školení pracovníků pověřených objednatelem a zpracování dokumentace skutečného provedení díla. Předávaná kompletní průvodně technická dokumentace bude zpracována ve třech vyhotoveních včetně výkresů a textů v elektronické formě. Tato dokumentace bude provedena na základě příloh 1, 2, 3,
- zajištění kolaudace s kladným výsledkem nebo jiného dokladu osvědčujícího legalizaci díla (**není** zahrnuto ve lhůtě dle odst. 3.2 této smlouvy).

Zhotovením stavby se dále rozumí úplné, funkční a bezvadné provedení všech projekčních, inženýrských, stavebních a montážních prací a konstrukcí, výkonů, služeb, včetně dodávek veškerých potřebných materiálů a zařízení nezbytných pro řádné dokončení díla a provedení veškerých činností souvisejících s dodávkou všech prací a konstrukcí, jejichž provedení je pro řádné dokončení díla dle této smlouvy, zejména:

- a) zajištění a provedení veškerých dalších nutných opatření organizačního a stavebně technologického charakteru k řádnému provedení díla,
- b) veškeré práce, dodávky a služby související s bezpečnostními opatřeními na ochranu osob a majetku,
- c) provedení nutných opatření k ochraně konstrukcí a staveb, opatření k ochraně a zabezpečení materiálů na staveništi,
- d) zpracování dílenské a případné další dokumentace potřebné pro provedení stavby,
- e) zajištění a provedení všech předepsaných a objednatelem požadovaných zkoušek, revizí, osvědčení, které se vztahují k dílu, včetně pořízení protokolů o nich,
- f) podání žádosti o kolaudaci díla včetně zajištění případných kontrolních prohlídek stavby předepsaných stavebním úřadem, zajištění veškerých atestů a dokladů o požadovaných vlastnostech výrobků a všech ostatních dokladů (mimo interních předpisů objednatele) potřebných pro dokončení díla,
- g) zřízení a odstranění staveniště včetně napojení na inženýrské sítě,
- h) odvoz, uložení a likvidace odpadů v souladu s příslušnými právními předpisy,
- i) uvedení ostatních prostor dotčených stavbou do původního stavu (vyklizení, atd.),
- j) parkové a zahradní úpravy prostor dotčených stavbou,
- k) oznámení zahájení prací v souladu s vydanými rozhodnutími a vyjádřeními,
- l) zabezpečení podmínek stanovených rozhodnutími, vyjádřeními nebo jinými doklady,
- m) koordinace a kompletace celé stavby,
- n) provádění úklidu staveniště, popř. dalších prostor dotčených stavbou,
- o) maximální součinnost s objednatelem.



Předmět díla je dále upřesněn rozpočtem, který je přílohou č. 3 této smlouvy o dílo. Za předmět díla obě smluvní strany považují i práce a materiály neuvedené v položkovém rozpočtu (příloha č. 3), bez kterých nemůže být dodržen technologický postup a zhotoveno plně funkční dílo.

Dokumentace skutečného provedení bude provedena dle následujících zásad:

- a) bude zpracován nový projekt obsahující provedené změny,
- b) každý výkres (v tištěné formě) dokumentace skutečného provedení stavby bude opatřen jménem a příjmením zpracovatele dokumentace skutečného provedení stavby, jeho podpisem, datem a razítkem zhotovitele.

Dokumentaci skutečného provedení stavby zhotovitel předá objednateli 3x v tištěné formě a v elektronické formě.

2.2 Dílo bude provedeno v termínech uvedených v článku III. této smlouvy.

2.3 Dílo bude provedeno v budově a okolním areálu společnosti Arrow International CR, a.s., Pražská 209, 500 04 Hradec Králové.

2.4 Zhotovitel prohlašuje, že se plně seznámil s předmětem díla, jeho rozsahem a povahou, seznámil se s technickými a kvalitativními podmínkami k realizaci a že disponuje kapacitami a znalostmi, které jsou nezbytné k provedení díla. Zhotovitel rovněž prohlašuje, že se seznámil s problematikou a důvody realizace díla a neshledal překážky, nedostatky či nesrovnalosti v navrženém řešení. Dílo bude provedeno v souladu se zadáním projektu - Regenerativní termická likvidace emisí.

2.5 Zhotovitel garantuje maximální provozní náklady ve výši (3.920) ,- Kč a to součtem provozních nákladů za zemní plyn, elektrickou energii a stlačený vzduch za provozní cyklus, tak jak je definován dle parametrů a vstupů stanovených v zadávací dokumentaci v bodu 21.1 písm. c) k veřejné zakázce definované v preambuli této smlouvy.

III.

Lhůty plnění díla

3.1 Objednatel se zavazuje předat zhotoviteli staveniště v termínu do zahájení prací zhotovitelem. O převzetí bude sepsán a oběma stranami písemně potvrzen protokol.

3.2 Práce na díle budou zhotovitelem zahájeny ihned po podpisu smlouvy. Veškeré práce budou probíhat po vzájemné dohodě s objednatel. Závazný termín dokončení díla je stanoven ve lhůtě 14 týdnů od podpisu smlouvy. Doba dodání je ohraničena termínem předání dodávky, její montáží a kompletací, a to včetně zajištění technologického zkušebního provozu provedeného technickým nebo autorizovaným měřením emisí měřicí skupinou zajištěnou zhotovitelem (a odsouhlasenou objednatel), v jehož rámci dojde k seřízení a koordinaci výrobní technologie (dále také „technologický zkušební provoz“).

3.3 Dílo bude zhotovitelem provedeno po částech díla v termínech závazně stanovených přílohou č. 4 této smlouvy (Časový harmonogram), jež je nedílnou součástí této smlouvy.

3.4 Dílčí částí díla se rozumí dokončení specifikované části díla v příloze č. 4 této smlouvy (Časový harmonogram). Tomuto dokončení musí předcházet provedení všech prací k tomu potřebných a vystavení příslušných dokumentů či protokolů. S provedením dílčí části není spojena dílčí fakturace. Cena díla bude uhrazena po provedení díla jako celku.

3.5 Zhotovitel předá objednateli nejpozději do tří týdnů od podpisu smlouvy realizační projektovou dokumentaci. Objednatel se k této dokumentaci vyjádří do pěti pracovních dnů a sdělí zhotoviteli své připomínky. Zhotovitel je povinen tyto připomínky do projektu zapracovat a takto upravené projekty předat do pěti pracovních dnů objednateli.



3.6 Zhotovitel se dostaví k převzetí staveniště do jednoho týdne od vyzvání objednatelem.

3.7 Termín dokončení díla je dán lhůtou dle odst. 3.2. Termínem dokončení díla se rozumí předání a převzetí díla objednatelem, tj. předání a převzetí dodávky, její montáže a kompletace po úspěšném technologickém zkušebním provozu provedeném technickým nebo autorizovaným měřením emisí měřící skupinou zajištěnou zhotovitelem (a odsouhlasenou objednatelem), v jehož rámci došlo k seřízení a koordinaci výrobní technologie.

IV.

Cena za dílo

4.1 Smluvní strany se dohodly na ceně za dílo určené v článku II. této smlouvy a dle příloh této smlouvy ve výši **(6.740.000,- Kč bez DPH (slovy šestmiliónůsedmsetčtyřicettisíc) korun českých)**, DPH ve výši **(1.415.400,- Kč)**, celková cena včetně DPH **(8.155.400,- Kč s DPH (slovy osmmiliónůjednostopadesátčtyřista korun českých))**. Tato cena byla stanovena dohodou, je maximální a nepřekročitelná. Cena díla obsahuje veškeré náklady a zisk zhotovitele nezbytné k řádnému a včasnému provedení díla.

V ceně jsou zahrnuty veškeré náklady včetně dopravy a instalace technologie k zákazníkovi dle přílohy č. 1 (Projektová dokumentace).

Cena může být upravena novými požadavky objednatele uplatněnými po datu podpisu smlouvy o dílo, popř. na základě písemné dohody smluvních stran, vždy však v souladu s platnými právními předpisy, zejména ZVZ.

4.2 V ceně dle odstavce 4.1 tohoto článku jsou zahrnuty všechny práce a dodávky vyplývající z této smlouvy a jejich příloh a projektové dokumentace stavby. Smluvená cena nemůže být zvýšena a ani nemůže být požadováno její navýšení v případech, kdy nebylo přihlédnuto k určitým pracím, výkonům, nákladům či jiným okolnostem, nebo že určité práce, výkony, materiály či věci nebyly zhotovitelem předvídaný.

4.3 Změna ceny stanovené v odstavci 4.1 tohoto článku je možná výhradně dohodou smluvních stran ve formě písemného dodatku této smlouvy. Dohoda stran ohledně změny smluvené ceny za dílo je možná pouze za dodržení zásad stanovených ZVZ, jakož i zásad stanovených pravidly rozpočtové kázně OPŽP.

4.4 Zhotovitel se zavazuje dílo provést a objednatel převzít a zaplatit cenu za provedení díla specifikovaného v odstavci 2.1 až 2.4.

4.5 Bude-li požadovat objednatel provést změnu na prováděném díle, sdělí tuto změnu písemně zhotoviteli (např. ve stavebním deníku). Pokud bude mít tato změna vliv na cenu díla (dále vícepráce), zhotovitel je povinen tuto vícepráci do tří dnů ocenit, a to v jednotkových cenách vyplývajících z rozpočtu, a cenu neprodleně písemně sdělit objednateli. Pokud ten výši ceny písemně odsouhlasí, bude zpracován změnový list a zhotovitel tuto vícepráci provede.

4.6 Práce, které provede zhotovitel nad rámec předmětu této smlouvy nebo projektové dokumentace stavby bez jejich oboustranného odsouhlasení před jejich provedením a dohodou o ceně, nebudou objednatelem uhrazeny a má se za to, že jsou zahrnuty v ceně díla.

V.

Financování a placení

5.1 Cena za dodávku díla ve výši dle článku IV., odstavec 4.1 bude uhrazena na základě platebních dokladů takto:

Objednatel nebude poskytovat zálohy. Cena je sjednána jako konečná a nejvýše přípustná v rámci zakázky.

Cena bude hrazena zhotoviteli jednorázově, a to po dodání a předání předmětu plnění zakázky – díla jako celku. O tomto předání bude vyhotoven předávací protokol podepsaný oběma smluvními stranami.



Objednatel se zavazuje uhradit dodavateli cenu díla bankovním převodem, po obdržení faktury, která bude vystavena po ukončení předmětu zakázky – díla a podpisu předávacího protokolu oběma smluvními stranami. Faktury budou vystaveny zhotovitelem nejpozději do 14 kalendářních dnů po převzetí předmětu zakázky a to po podpisu příslušného předávacího protokolu.

Ve smyslu zásad financování z OPŽP je zhotovitel povinen fakturovat zvláště výdaje způsobilé a zvláště výdaje nezpůsobilé, přičemž způsobilost jednotlivých výdajů bude označena v položkovém rozpočtu, jenž je přílohou této smlouvy.

Faktury budou mít náležitosti daňového dokladu ve smyslu zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví a zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů a jejich doba splatnosti bude stanovena na 60 kalendářních dnů ode dne zdanitelného plnění, která počne běžet dnem následujícím po jejím doručení objednateli. Platba bude probíhat výhradně v CZK. Na faktuře bude vždy uveden celý název projektu, registrační číslo projektu (CZ.1.02/2.2.00/11.12988) a akceptační číslo (12109592).

Faktury musí být doloženy rozpisem provedených prací, který odpovídá rozpisu prací uvedených v položkovém rozpočtu, jenž je jako příloha č. 3 nedílnou součástí této smlouvy.

Nebude-li mít faktura tyto náležitosti, její splatnost nenastane. Objednatel v tomto případě bez odkladu písemně vytkne zhotoviteli vady faktury; zhotovitel na základě oprávněné výzvy objednavatele vystaví novou fakturu splňující všechny požadované náležitosti; splatnost faktury počne běžet dnem následujícím po jejím opětovném doručení objednateli.

5.2 Fakturu uhradí objednatel zhotoviteli po dokončení díla ve smyslu ustanovení článku III., odstavec 3.7 této smlouvy, tedy po předání a převzetí dokončeného díla objednatелеm. Z této faktury bude uplatněna finanční pozastávka ve výši 5 % z celkové ceny díla do doby odstranění všech vad nebránících provozu díla a zajištění kolaudace s kladným výsledkem nebo jiného dokladu osvědčujícího legalizaci díla

5.3 Objednatel může fakturu vrátit v případě, kdy obsahuje nesprávné nebo neúplné údaje nebo byla vystavena v rozporu s touto smlouvou nebo pokud zhotovitel prokazatelně neplní své závazky a povinnosti dle této smlouvy. Objednatel musí vrácení odůvodnit a fakturu vrátit zhotoviteli.

VI. Staveniště

6.1 Zařízení staveniště si zabezpečuje zhotovitel, a to v souladu s projektovou dokumentací.

6.2 Objednatel zajistil pro zhotovitele napojovací místa elektrické energie a vody v prostoru staveniště a určil zhotoviteli příjezd na staveniště. Spotřebovanou elektrickou energii a vodu hradí zhotovitel. Podružné měřicí zařízení zajistí zhotovitel.

6.3 Kouření pracovníků zhotovitele bude probíhat pouze vně objektu na místě vyhrazeném objednatелеm.

6.4. Náklady na projekt, vybudování, zprovoznění, údržbu a vyklizení zařízení staveniště jsou zahrnuty v ceně díla.

6.5. Zhotovitel je povinen užívat staveniště pouze pro účely související s prováděním díla a při jeho užívání dodržovat veškeré právní předpisy.

6.6. Zhotovitel zajistí na vlastní náklady střežení nebo ochranu staveniště.

VII. Záruka

7.1. Zhotovitel odpovídá za vady, které má dílo v době jeho předání a převzetí a dále odpovídá za vady díla zjištěné po celou dobu záruční lhůty (záruka za jakost).



7.2. Smluvní strany se dohodly, že záruční doba díla je 66 měsíců a počíná běžet dnem předání díla. Záruční doba neběží po dobu, po kterou objednatel nemohl předmět díla užívat pro vady díla, za které zhotovitel odpovídá. Pro ty části díla (komponenty), které byly v důsledku oprávněné reklamace objednatele zhotovitelem vyměněny, běží záruční doba opětovně od počátku ode dne provedení reklamační opravy. Záruka se nevztahuje na díly, které byly poškozeny nesprávným používáním nebo nedbalostí objednatele.

7.3 Objednatel je povinen vady reklamovat u zhotovitele bez zbytečného odkladu po jejich zjištění. Reklamací je možné provést např. e-mailem na adresu info@hkeng.cz, telefonicky-SMS na tel. číslo +420 603 153 298, doporučeným dopisem. V reklamaci musí být vady popsány, resp. musí být uvedeno, jak se projevují. V případě reklamace objednatelem je zhotovitel povinen neprodleně zahájit práce v pracovní dny na odstranění reklamované vady, nejpozději však do 5 hodin od obdržení reklamace, a to i v případě, že reklamaci neuznává, nedohodnou-li se smluvní strany jinak. K nástupu na odstranění vady se z důvodů garancí musí vždy dostavit technik zhotovitele, nesmí být započato odstraňování vady bez jeho přítomnosti 3. osobou. Pokud tak neučiní, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu 17.000,- Kč za každý den prodlení. Závadu je zhotovitel povinen odstranit do 2 pracovních dnů od oznámení vady, jestliže se strany nedohodnou jinak. Pokud tak neučiní, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu 17.000,- Kč za každý den prodlení. Tímto není dotčen nárok objednatele na náhradu vzniklých škod. Forma úhrady pokuty je faktura oprávněného splatná v termínu do 14 dní od obdržení faktury, přičemž objednatel je také oprávněn provést jednostranný zápočet proti svým závazkům vůči zhotoviteli.

7.4 Pokud zhotovitel nenastoupí k odstranění reklamované vady do 5 hodin po obdržení reklamace, jestliže se smluvní strany nedohodly jinak, je objednatel oprávněn odstranit vadu sám nebo nechat odstranit vadu jinou firmou. Veškeré takto vzniklé náklady uhradí objednateli zhotovitel. Tímto není dotčen nárok objednatele na náhradu vzniklých škod včetně smluvní pokuty za období 5ti dnů. Forma úhrady nákladů je faktura oprávněného splatná v termínu do 14 dní od obdržení faktury, přičemž objednatel je také oprávněn provést jednostranný zápočet proti svým závazkům vůči zhotoviteli.

VIII.

Smluvní pokuty, úroky z prodlení

8.1 Smluvní strany se zavazují z titulu neplnění níže uvedených závazků z této smlouvy zaplatit oprávněné straně tyto smluvní pokuty a úroky z prodlení:

Za prodlení zhotovitele se splněním sjednané doby pro provedení díla smluvní pokutu ve výši 50 000 Kč za každý den prodlení až do dne, kdy bude dílo řádně dokončeno – viz. čl. 3.2 a 3.7.

Za prodlení objednatele s platbou faktury vystavené zhotovitelem v souladu s touto smlouvou úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.

Za prodlení s odstraněním vad díla bránícím provozu díla činí smluvní pokuta 10 000 Kč za každou vadu a každý den prodlení až do dne, kdy vady budou odstraněny. Termín odstranění vad zhotovitelem jsou 2 dny od písemného upozornění objednatelem nebo technickým dozorem stavebníka, pokud nebude dohodnuto jinak.

Za prodlení s odstraněním nedodělků činí smluvní pokuta 5 000 Kč za každý nedodělek a den prodlení až do dne, kdy nedodělky budou odstraněny. Termín odstranění nedodělků zhotovitelem jsou 2 dny, pokud nebude dohodnuto jinak.

Za prodlení zhotovitele se splněním sjednané doby pro provedení dílní části díla dle přílohy č. 4 této smlouvy (Časový harmonogram) uhradí zhotovitel objednateli smluvní pokutu ve výši 17 000 Kč za každý den prodlení. Tato smluvní pokuta nebude účtována v případě splnění konečného termínu díla.

Za každý den, kdy zhotovitel nesplňuje kvalifikační předpoklady stanovené zadávací dokumentací k výběrovému řízení, jehož předmětem je realizace díla dle této smlouvy, pro realizaci díla smluvní pokutu 10 000 Kč.



Za prodlení s předložením seznamu subdodavatelů a dalších podkladů ve smyslu § 147a ZVZ činí smluvní pokuta 10 000 Kč za každý den takového prodlení.

Za neplnění ostatních podmínek zhotovitele vyplývajících z této smlouvy činí smluvní pokuta 10.000,- Kč při každém zjištění takového neplnění. Jedná se především o dodržování podmínek BOZP, ochrany PO, pohybu pracovníků objednatele v areálu dodavatele a dodržování veškerých příslušných směrnic a předpisů objednatele.

Těmito smluvními pokutami a úroky z prodlení není dotčen nárok objednatele na náhradu vzniklých škod.

8.2 Forma úhrady smluvní pokuty a úroku z prodlení je faktura oprávněného splatná v termínu do 14 dní od doručení, přičemž objednatel je také oprávněn provést jednostranný zápočet proti svým závazkům vůči zhotoviteli. O této formě úhrady je objednatel povinen písemně informovat zhotovitele.

8.3 Smluvní strany se dohodly, že v případě vzniku škody, za kterou prokazatelně zodpovídá zhotovitel, objednatel tuto škodu vyčíslí a vyúčtuje zhotoviteli.

IX.

Předání a převzetí díla

9.1 Zhotovitel je povinen vyzvat objednatele písemně ve stavebním deníku minimálně 5 dní předem k převzetí dokončeného díla s uvedením dne a hodiny zahájení přejímky.

9.2 Zhotovitel a objednatel se zavazují sepsat o předání předmětu díla zápisy, které obě strany podepíší. K oběma zápisům je zhotovitel povinen předložit doklady vyžádané objednatelem - zejména originály dokladů potřebných k provozování díla, revize zařízení, protokoly o zkouškách zařízení, měřeních a revizích, certifikáty, doklady o shodě materiálů, návody na obsluhu, doklady o likvidaci odpadů, atp. a jejich písemný seznam s uvedením názvu a datem vypracování a projektovou dokumentaci skutečného provedení díla ve třech vyhotoveních. Každý doklad bude označen názvem díla dle této smlouvy a potvrzen zhotovitelem. V zápise se zejména uvede soupis předaných dokladů, odchylky od schváleného projektu stavby a jejich důvody, soupis ojedinělých drobných vad a nedodělků zřejmých při odevzdání a převzetí včetně dohody o opatřeních a lhůtách k jejich odstranění, datum skončení přejímacího řízení apod.

9.3 Objednatel převezme dílo i v případě, že má ojedinělé drobné vady a nedodělky, které samy o sobě ani ve spojení s jinými nebrání uvedení díla do provozu. Zároveň se smluvní strany dohodnou na opatření a lhůtách k jejich odstranění. Ve smyslu příslušných ustanovení obchodního zákoníku se sjednává, že dílo je řádně dokončeno podepsáním zápisu o předání a převzetí díla po úspěšném provedení technologického zkušebního provozu a odstraněním všech vad a nedodělků bránících v bezpečném a správném provozu díla.

9.4 Zhotovitel předá objednateli dílo uklizené a v čistotě, a to včetně okolí provedeného díla a včetně vyklizeného staveniště.

9.5 Jestliže bude zhotovitel objednatelem zabráněn v plnění jeho smluvních povinností, má zhotovitel právo přiměřeně prodloužit sjednanou dobu na realizaci díla. Toto ustanovení se nevztahuje na případy, kdy k prodloužení došlo v důsledku neplnění smluvních povinností zhotovitelem.

9.6 Pro účely této smlouvy se za vyšší moc považují případy, které nemohou ovlivnit smluvní strany, jako jsou např. války, živelné pohromy, stávky s celostátním dopadem apod. Jakákoli strana ovlivněná vyšší mocí musí bez zpoždění a ne později než 3 dny od výskytu vyšší moci oznámit druhé straně způsobení a charakteristiku vyšší moci. Jestliže z důvodu vyšší moci bude zhotovitel v prodlení s plněním svých závazků dle této smlouvy, bude mít právo prodloužit termín dokončení díla a ucelených dílčích částí díla o dobu, po kterou byl v důsledku vyšší moci v prodlení v jeho provádění. Objednatel v prodloužení termínu zohlední případné škody vzniklé v důsledku vyšší moci na výrobcích s delší dodací lhůtou.

9.7 V případě překážek v plnění díla na straně zhotovitele daných výrazně nepříznivými klimatickými vlivy prokazatelně znemožňujícími dodržení technologických postupů, bude toto řešeno prokazatelnou vzájemnou dohodou.



X. Ostatní ujednání

10.1 Zástupce zhotovitele je povinen zúčastňovat se kontrolních dnů svolaných objednatelem, případně svolaných z podnětu státních nebo správních orgánů.

10.2 Zhotovitel je povinen vyzvat objednatele k převzetí konstrukcí nebo prací, které budou zakryty další činností zhotovitele, a to zápisem do stavebního deníku a ústně v dostatečném předstihu, nejméně však dva dny před jejich zakrytím. V případě, že nebude objednatel tímto způsobem k převzetí prací vyzván a tyto jím nebudou řádně převzaty, je objednatel oprávněn požadovat jejich dodatečné odkrytí na náklady zhotovitele a zhotovitel je v tomto případě povinen toto odkrytí na vlastní náklady neprodleně provést. Objednatel není povinen bez předchozího převzetí tyto práce, jakož i náklady spojené s jejich odkrytím uhradit. Zhotovitel je povinen stejným způsobem informovat objednatele o veškerých zkouškách eventuálně pracích, které mají zásadní význam pro kvalitu prováděného díla a včas k nim přizvat zástupce objednatele. Pokud tak neučiní, je povinen na žádost objednatele tyto zkoušky nebo práce provést znovu tak, aby měl objednatel možnost provést jejich kontrolu.

10.3 Zhotovitel je povinen učinit taková opatření, aby bylo zabráněno vstupu nepovolaných osob do částí závodu Arrow International CR, a.s. (místo provádění díla), které nejsou staveništěm dle této smlouvy. Za osoby v objektu a na staveništi se pohybující odpovídá plně zhotovitel.

10.4 Zhotovitel se zavazuje umožnit objednateli provést v souvislosti s dílem na vlastní náklady jiné předem oznámené subdodávky, práce nebo dodávky materiálů. Zhotovitel na vyzvání objednatele zajistí včas a v potřebném rozsahu stavební připravenost a poskytne nutnou součinnost.

10.5 Zhotovitel je oprávněn zadávat dodávky a výkony subdodavatelům uvedeným v příloze č. 6 této smlouvy (Seznam subdodavatelů), přičemž tito se považují za objednatele schválené subdodavatele. K zadávání dodávek a výkonů zhotovitelem jiným subdodavatelům, nežli subdodavatelům uvedeným v příloze č. 6 této smlouvy, je nutný předchozí písemný souhlas objednatele. Nedodrží-li zhotovitel výše uvedenou povinnost a zahájí na zakázce práce prostřednictvím subdodavatele, který není uveden v příloze č. 6 této smlouvy, a to bez písemného souhlasu objednatele, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,2 % z celkové ceny díla dle ustanovení 4.1 této smlouvy. Úhrada této smluvní pokuty však neznamená souhlas objednatele se subdodavatelem a objednatel je oprávněn takového subdodavatele vyloučit z realizace díla. Objednatel schválený subdodavatel je vázán dodržováním všech bodů smlouvy, ke kterým se zaváže zhotovitel. Objednatel schválený subdodavatel může být během provádění díla objednatelem vykázan ze staveniště v případě opakovaného neplnění pokynů objednatele, porušování subdodavatelské smlouvy, neplní-li svojí práci požadovaným způsobem nebo kvalitě. Tímto nevzniká zhotoviteli ani vyloučenému subdodavateli nárok na úhradu jakýchkoliv nákladů nebo škody. Zhotovitel odpovídá objednateli za náhradu všech škod, které způsobí on sám nebo jeho subdodavatel.

10.6 Zhotovitel je povinen vést ode dne zahájení prací na díle stavební deník. Zhotovitel je povinen do stavebního deníku čitelně zapisovat všechny práce, které jsou na stavbě prováděny, to znamená i práce, které vykonávají ostatní subjekty, bez ohledu na to, zda to jsou subdodavatelé zhotovitele nebo objednatele a těmto subjektům umožnit provádět do stavebního deníku zápisy. O všech subdodavatelích objednatele je povinen objednatel písemně informovat zhotovitele ve stavebním deníku, pokud nejsou uvedeni v této smlouvě. Zhotovitel je povinen umožnit plynulé provádění dodávek a prací všech subdodavatelů a pracovat v součinnosti s nimi tak, aby nevznikaly na stavbě zbytečné prostoje nebo více náklady kterékoliv ze stran. Stavební deník musí být denně přístupný na stavbě. Po provedení zápisu na poslední straně stavebního deníku předá zhotovitel tento stavební deník s originály zápisů neprodleně objednateli. Jestliže zhotovitel nesouhlasí se záznamem objednatele nebo projektanta stavby nebo její části, je povinen připojit k záznamu do tří pracovních dnů své vyjádření, jinak se má za to, že s obsahem zápisu souhlasí.

10.7 Zhotovitel je povinen založit na stavbě objednateli trvale přístupnou složku, ve které budou kopie technických listů, atestů a technologických postupů od materiálů používaných na stavbě.



10.8 Odborné práce mohou provádět pouze kvalifikovaní pracovníci. To znamená vyučení v příslušném oboru. Na vyžádání objednatele je zhotovitel povinen předložit doklady opravňující pracovníky zhotovitele a pracovníky jeho subdodavatelů vykonávat tyto práce nebo činnosti, ke kterým je třeba zvláštní oprávnění, proškolení apod. Všichni pracovníci zhotovitele se budou v prostorech stavby pohybovat pouze v novém a čistém pracovním oděvu s označením zhotovitele nebo jeho subdodavatele.

10.9 Zhotovitel bude při provádění díla udržovat čistotu a pořádek na stavbě. Veškeré odpady budou ihned odstraňovány. Není-li určeno jinak je zhotovitel povinen dílo provést z ne použitých materiálů, dle českých norem, příslušných oborových norem a předpisů, dle pokynů výrobců, s dodržением technologických postupů a v nejvyšší kvalitě. V případě požadavku objednatele je zhotovitel povinen neprodleně doložit kvalitu použitých materiálů nebo správnosti technologického postupu. Zhotovitel se dále zavazuje dodržovat bezpečnostní, hygienické, požární a ekologické předpisy. Zhotovitel se dále zavazuje při provádění díla dodržovat systém řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001:2009 a ČSN EN ISO 14001:2005.

10.10 Ve vzájemném styku obou smluvních stran kromě zástupců uvedených v bodě 1.1 a 1.2 jsou při operativním technickém řízení činností při realizaci díla, při odsouhlasování a potvrzování soupisů provedených prací, potvrzování zápisů o předání a převzetí díla nebo jeho části zmocnění jednat za:

zhotovitele:

Ing. Vladimír Kabeláč
Ing. Karel Hromek, CSc.
p. Michal Doucha
p. Jan Večeřa

objednatele:

Ing. Daniel Vojáček
Ing. Pavel Suk
Ing. Libor Matyáš - technický dozor stavebníka (TDS), tel. 608 886 622,
p. Miloš Pošvár – věci BOZP

10.11 Na stavbě bude trvale přítomna kontaktní osoba zhotovitele, která bude informována o všech skutečnostech probíhajících na stavbě a bude trvale k dispozici objednateli. Jména těchto osob jsou uvedena v odst. 10.10 této smlouvy (vedoucí směny). Každý z těchto pracovníků zahájí svoji pracovní směnu zápisem ve stavebním deníku, a to převzetím vedení stavby od jiné osoby uvedené v odst. 10.10 této smlouvy. To znamená, že tyto pověřené pracovníci vždy svoji pracovní směnu zahájí i ukončí zápisem ve stavebním deníku.

10.12 Zhotovitel prohlašuje, že disponuje veškerou zákonem předepsanou pojistnou ochranou, a to po celou dobu realizace díla. Zhotovitel se dále zavazuje, že svůj personál po dobu provádění výkonů dostatečně pojistí proti úrazu a zranění. Zhotovitel za tímto účelem uzavře pojištění zákonné odpovědnosti pro věcné a osobní škody. Pojišťovací společnost, pojistky a krycí částky oznámí zhotovitel písemně před uzavřením smlouvy o dílo objednateli. Dále zhotovitel uzavře a objednateli doručí kopii pojištění odpovědnosti za škody vůči třetím osobám minimálně ve výši 17 mil. Kč, a to po celou dobu realizace díla. Kopie dokladů o pojištění zhotovitele ve smyslu tohoto ustanovení je nedílnou součástí této smlouvy, přílohou č. 5.

10.13 Zhotovitel prohlašuje, že má všechna potřebná oprávnění k provádění prací dle této smlouvy.

10.14 Dílo je po dobu trvání této smlouvy ve vlastnictví objednatele a v péči zhotovitele, který za něj nese plnou hmotnou zodpovědnost až do doby předání a převzetí díla jako celku.

10.15 Umístění zařizovacích předmětů, zásuvek vypínačů, strojů, světel atd. bude vždy dohodnuto s objednatel. K upřesnění vyzve zhotovitel objednatele.

10.16 Zhotovitel se nejpozději při předání staveniště seznámí v místě stavby s pravidly BOZP a interními předpisy objednatele pro školení dodavatelů. Škody způsobené zhotovitelem nedodržením těchto pravidel a předpisů plně uhradí zhotovitel. Sankce za nedodržení podmínek BOZP se řídí ustanovením čl. VIII. odst. 8.1 za neplnění ostatních podmínek zhotovitele vyplývajících z této smlouvy.

10.17 Zhotovitel předá do deseti dnů od podpisu této smlouvy objednateli seznam pracovníků, kteří budou určené práce provádět, a to s doklady o vzdělání nebo proškolení těchto pracovníků na jimi vykonávané práce.



Každý pracovník zhotovitele bude mít při provádění prací na viditelném místě cedulku se svým jménem a názvem firmy potvrzenou objednatelem. Tato cedulka bude i dokladem o proškolení pracovníků na BOZP a interní předpisy objednatele. Každý z pracovníků bude mít řádný, čistý pracovní oděv s označením názvu zhotovitele nebo jeho subdodavatele.

10.18 Práce jako je broušení, sváření nebo jiné tepelné zpracovávání bude zhotovitelem nahlášeno písemně objednateli vždy nejdéle 24 hodin před zahájením takové práce a provedeno po písemném souhlasu objednatele.

10.19 Zhotovitel umožní objednateli provést před dokončením díla, tj. před termínem dokončení díla ve smyslu článku III. odstavce 3.7, zkoušky se vzdušinou bez VOC a s VOC v typickém výrobním provozu. Tyto zkoušky jsou zahrnuty do doby závazného termínu dokončení díla.

10.20 Zhotovitel se zavazuje, že objednateli, který sám zajišťuje publicitu a propagaci celého projektu v souladu s pravidly publicity OPŽP, poskytne za účelem zajištění předepsané publicity potřebnou součinnost. Pro případ neposkytnutí součinnosti se zhotovitel zavazuje uhradit objednateli smluvní pokutu podle čl. VIII. odst. 8.1 za neplnění ostatních podmínek zhotovitele vyplývajících z této smlouvy.

10.21 Postoupení, zastavení nebo započtení pohledávek (nebo jejich částí) zhotovitele vůči objednateli třetím osobám je možné pouze s výslovným písemným souhlasem objednatele a platí pouze pro jednotlivý případ. Nedodrží-li zhotovitel tuto povinnost a postoupí, zastaví nebo započte pohledávku (nebo její část) třetím osobám, zavazuje se zhotovitel uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 10 % postoupené, zastavené nebo započtené částky pohledávky (maximálně však v konkrétní výši 17.400,- Kč). Úhrada této smluvní pokuty však neznamená souhlas s postoupením, zastavením nebo započtením pohledávky. Objednatel má právo považovat postoupení, zastavení nebo započtení za podstatné porušení smlouvy o dílo a má právo od smlouvy o dílo odstoupit.

10.22 Zhotovitel bere na vědomí, že objednatel při realizaci projektu musí dodržet povinnosti vyplývající z pravidel financování projektů z programů OPŽP vyplývající ze zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů. Tyto povinnosti je povinen přenést i na zhotovitele. Zhotovitel se zavazuje poskytnout objednateli na vlastní náklady veškeré doklady související s realizací veřejné zakázky této smlouvy, které si vyžádají kontrolní orgány, a spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 písmena e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů.

10.23 Zhotovitel je povinen po dobu deseti let od ukončení realizace projektu (smlouvy) uchovávat originál smlouvy, včetně jejich případných dodatků, veškeré originály účetních a dalších dokumentů souvisejících s realizací veřejné zakázky a poskytovat požadované informace a dokumentaci za účelem ověřování plnění Podmínek financování zaměstnancům pověřených orgánů: Ministerstva životního prostředí, Ministerstva financí ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy. Doklady musí být uchovány způsobem uvedeným v zákoně č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů a souvisejícími prováděcími právními předpisy.

10.24 Zhotovitel je povinen umožnit pověřeným osobám objednatele kontrolu a ověření plnění Smlouvy o dílo po dobu trvání realizace projektu a dále po dobu pěti let po ukončení realizace projektu.

10.25 V případě potřeby v souvislosti s realizací díla udělí objednatel zhotoviteli písemnou plnou moc v rozsahu nezbytném pro provedení činností dle této smlouvy (např. pro zajištění kontrolní prohlídky stavby, zajištění zkušebního provozu a kolaudačního souhlasu), a to bez zbytečného odkladu po písemném doručení žádosti zhotovitele.

10.25 V případě výskytu nepředvídatelných realizačních či jiných technických okolností se obě strany zavazují postupovat při řešení vzájemnou dohodou.

XI.

Odstoupení od smlouvy

11.1 Objednatel i zhotovitel mohou od této smlouvy odstoupit pouze v případě podstatného porušení této smlouvy. Odstoupení musí být oznámeno druhé straně doporučeným dopisem a datem odstoupení od této



smlouvy se rozumí datum, kdy druhá strana tento dopis převzala, nejdéle však tři dny po odeslání tohoto dopisu. Odstoupení od této smlouvy může být sjednáno zápisem, který obě strany dle této smlouvy podepíší.

11.2 Podstatným porušením této smlouvy ze strany objednatele se rozumí neplnění povinností objednatele dle odst. 3.1, 4.4 a 5.1.

11.3 Podstatným porušením této smlouvy ze strany zhotovitele se rozumí neplnění povinností zhotovitele dle odst. 3.2, 3.3, 10.1 až 10.9 a 10.22.

11.4 V souladu s § 82 odst. 8 ZVZ má objednatel právo odstoupit od smlouvy v případě, že informace nebo doklady uvedené zhotovitelem v nabídce neodpovídají skutečnosti a měly nebo mohly mít vliv na výsledek zadávacího řízení.

11.5 V případě, že dojde k zastavení financování projektu z OPŽP (projekt „Redukce VOC sloučenin z produkce výrobků pro zdravotnictví“, registrační číslo CZ.1.02/2.2.00/11.12988, akceptační číslo 12109592) z části představující minimálně 50 % z celkové výše schválené podpory (tj. alespoň z části 2.050.540,- Kč včetně) nebo zcela (tj. až do částky 4.101.080,- Kč), zhotovitel výslovně souhlasí s právem objednatele odstoupit od této smlouvy. Dojde-li v důsledku pozastavení financování z OPŽP k odstoupení od smlouvy, nebo nastanou-li podmínky pro takové odstoupení, smluvní strany se zavazují vstoupit za účelem splnění podmínek financování projektu z OPŽP do společného jednání. Odstoupením podle tohoto bodu nevzniká zhotoviteli nárok na úhradu jakýchkoliv nákladů nebo škody.

XII. Závěr

12.1 Tato smlouva může být měněna písemnými dodatky, jejichž návrhy předkládá zhotovitel.

12.2 Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podepsání oprávněnými osobami za obě smluvní strany.

12.3 Součástí této smlouvy o dílo jsou její přílohy číslo 1 až 6.

12.4 Smlouva je vyhotovena ve čtyřech výtiscích, každý s platností originálu, z nichž každá ze smluvních stran obdrží dvě podepsaná vyhotovení.

12.5 Vztahy mezi smluvními stranami, které nejsou upraveny touto smlouvou, se budou řídit příslušnými ustanoveními Obchodního zákoníku.

12.6 Zhotovitel se zavazuje, že obchodní a technické informace, které mu byly svěřeny, nezpřístupní třetím osobám bez písemného souhlasu zadavatele, ani nepoužije tyto informace pro jiné účely, než je plnění této smlouvy.

V Hradci Králové dne 31.10.2013

V Chrudimi dne 16.8.2013

- Přílohy: 1. Projektová dokumentace (ve znění přílohy zadávací dokumentace)
2. Podklady ke stavbě (ve znění přílohy zadávací dokumentace)
3. Položkový rozpočet (dle Nabídky zhotovitele)
4. Časový harmonogram (dle Nabídky zhotovitele)
5. Kopie dokladů o pojištění zhotovitele (předložit uchazeč při podpisu smlouvy)
6. Seznam subdodavatelů (dle Nabídky zhotovitele)


.....
objednatel
ARROW
INTERNATIONAL CR, a.s.
Pražská 209
500 04 Hradec Králové A
Czech Republic


.....
zhotovitel
HK
HK ENGINEERING s.r.o.
Inženýring - Dodávky - Obchod - Konzultace
Obchodní rejstřík Kralovského soudu
v Hradci Králové, oddíl O, vložka 144C1
IČ: 66 91 73 78 DIČ: CZ259113701
Sídlo společnosti:
02-637 01: Clajum II, Havlíčkova 1053



**Věc: Pojištění odpovědnosti za škodu společnosti HK ENGINEERING
s.r.o. Chrudim**

Tímto dokumentem potvrzujeme, že společnost **HK ENGINEERING s.r.o.**, se sídlem Chrudim II, Havlíčkova 1053, IČO 25 91 79 78 je na základě pojistné smlouvy č. 2563000241 ze dne 15.3.2000 včetně dodatků a pojistné smlouvy č. 510115928 ze dne 18.6.2002 pojištěna proti dodavatelským rizikům, a to následovně:

1. Základní pojištění odpovědnosti s územní platností po celé Evropě včetně odpovědnosti za škodu způsobenou vadným výrobkem až do výše

40.000.000,- Kč,

přičemž plnění z jedné pojistné události vzniklé v průběhu jednoho pojistného roku nepřesáhne pojistnou částku stanovenou ve smlouvě, tj. 40.000.000,- Kč a plnění ze všech pojistných událostí vzniklých v průběhu jednoho pojistného roku může dosáhnout až dvojnásobku pojistné částky sjednané ve smlouvě, tj. **80.000.000,- Kč.**

2. Dodatkové pojištění odpovědnosti za škodu vzniklou narušením životního prostředí - ekologické škody až do výše

5.000.000,- Kč.

Za UNIQA pojišťovna, a.s.:

Ing. Alena Zítková



SOUHRNNÝ DOKUMENT

Tento dokument slouží současně jako vzorové čestné prohlášení a vzorový dokument o splnění dalších požadavků zadavatele a dle ZVZ.

Název veřejné zakázky: „Dodávka zařízení pro redukci VOC sloučenin z produkce výrobků pro zdravotnictví“

Pro projekt: „Redukce VOC sloučenin z produkce výrobků pro zdravotnictví“

Název uchazeče: **HK ENGINEERING s.r.o.**
Sídlo: Havlíčkova 1053, 537 01 Chrudim II.
IČ: 25917978

(dále jen "uchazeč").

1. Uchazeč tímto čestně prohlašuje, že splňuje:

- základní kvalifikační předpoklady podle písm. c), d), e), g) i), j), k) a f) ve vztahu ke spotřební dani stanovené v zadávací dokumentaci v bodu 8.1 výše uvedené veřejné zakázky;
- že je ekonomicky a finančně způsobilý splnit výše uvedenou veřejnou zakázku smyslu § 50 odst. 1 písm. c) Zákona;
- že neuzavřel a neuzavře zakázanou dohodu podle zvláštního právního předpisu v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou dle § 68 odst. 3 písm. c) Zákona.

2. Uchazeč dále v souladu s ust. § 68 odst. 3 písm. a) Zákona:

- a) ~~předkládá seznam statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů, kteří v posledních 3 letech od konce lhůty pro podání nabídek byli v pracovněprávním, funkčním či obdobném poměru u zadavatele;~~
- b) čestně prohlašuje, že statutární orgány nebo statutární orgán dle § 68 odst. 3 písm. c) Zákona neexistují.

3. Uchazeč dále v souladu s ust. § 68 odst. 3 písm. b) Zákona, má-li formu akciové společnosti:

- a) předkládá seznam vlastníků akcií, jejich souhrnná jmenovitá hodnota přesahuje 10% základního kapitálu, vyhotovený ve lhůtě pro podání nabídek;
- b) čestně prohlašuje, že nemá vlastníky akcií, jejichž souhrnná jmenovitá hodnota přesahuje 10% základního kapitálu.

4. Uchazeč prohlašuje, že:

- a) ~~nebude plnit výše uvedenou veřejnou zakázku prostřednictvím subdodavatelů~~
anebo
- b) využije k plnění výše uvedené veřejné zakázky následující subdodavatele, které doplní do přiložené tabulky:



OPERAČNÍ PROGRAM
ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Evropský fond pro regionální rozvoj

Pro vodu,
vzduch a přírodu

c)

Název subdodavatele (tj. obchodní firma nebo jméno a příjmení)	Sídlo a IČ	Věcné vymezení účasti subdodavatele na zakázce (tj. částkou a identifikací činnosti či dodávky)
VaKKoS – vzduchotechnika spol. s r.o.	Týn nad Vltavou, Vojnova 176, PSČ 375 01	Technologická VZT 374.822,- Kč bez DPH
INKOS, spol. s r.o.	Chrudim IV, Poděbradova 909, PSČ 537 01	Stavební část 626 850,- Kč bez DPH

V Chrudimi dne 8.8. 2013

Uchazeč: HK ENGINEERING s.r.o.



HK ENGINEERING s.r.o.
inženýring - Dodávky - Obchod - Konzultace
Obchodní rejstřík Kralupy nad Vltavou
v Hradci Králové, oddíl C, vložka 14451
IČ: 25 41 79 78 DIČ: CZ25417978
Sídlo společnosti:
02-547 01 Chrudim II., Havlíčkova 1069

(titul, jméno, příjmení) Ing. Vladimír Kabeláč
(funkce) jednatel společnosti

ARROW International CR, a.s.

Pražská třída 209, 500 04 Hradec Králové

IČ 601 12 387

NABÍDKA

Dodávka zařízení

„Redukce VOC sloučenin z produkce výrobků pro zdravotnictví“

financováno z Operačního programu životní prostředí (dále jen „OPŽP“),
registrační číslo projektu CZ.1.02/2.2.00/11.12988 - 115D212000526 – 16957858,
akceptační číslo 12109592

č. nab. 117N/RTO/8-13

Technická příloha SoD



Quality Management System
Jakost dodávek certifikována



Accreditation No. 017
ISO 9001 : 2000



Accreditation No. 024
ISO 14001 : 2004



Accreditation No. SCS 017
Accreditation No. SCS 024

Srpen 2013

Obsah:

I. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE SPOLEČNOSTI UCHAZEČE	5
II. ZADÁVACÍ PODMÍNKY NÁVRHU ŘEŠENÍ	7
1 ZADÁNÍ PROBLEMATIKY – SOUČASNÝ STAV	7
2 ZADÁVACÍ PARAMETRY	7
2.1 Současný stav	7
2.1.1 Zdroj č. 1 – heptanová pračka Z10-001	7
2.1.2 Zdroj č. 2 + 3 – nabobtnávací tank Z22-001 a sušicí boxy	7
2.1.3 Zdroj č. 4 – potiskovací stroj IMTRAN GS 200.....	8
2.2 Požadavky řešení – sumarizace zadání.....	8
3 DODÁVKA KOMPLETNÍ TECHNOLOGIE NA REDUKCI VOC NA „KLÍČ“	9
3.1 Úvod	9
3.2 Dokumentace a zajištění řízení.....	9
3.2.1 Projektová dokumentace	9
3.2.1.1 Provozní dokumentace technologického zařízení (dokumentace skutečného stavu) ..	10
3.2.1.2 Zajištění kolaudace s kladným výsledkem nebo jiného dokladu osvědčujícího legalizaci díla (mimo rámec termínu dodávky díla).....	10
3.3 Přívodní tlg. vzduchotechnika do spalovací RTO jednotky.....	11
3.4 Přípojky a energetická napojení – zahrnuto v ceně dodávky	11
3.5 Kompletní realizace stavby – zahrnuto v ceně dodávky.....	13
3.6 RTO jednotka (regenerativní termická oxidace).....	13
3.6.1 Úvod.....	14
3.6.2 Termicko regenerativní oxidace.....	14
3.6.2.1 Popis funkce - První fáze	15
3.6.2.2 Popis funkce - Druhá fáze	15
3.6.3 Strojní část termicko regenerativní jednotky RTO bude sestávat z:	16
4 STROJNÍ, MECHANICKÁ PŘEDMONTÁŽ	19
5 JEŘÁBY, LEŠENÍ, PLOŠINY	19
6 ELEKTRICKÁ MONTÁŽ.....	19
7 ZEMNĚNÍ TECHNOLOGIE	19
8 NÁTĚRY, TEPELNÉ IZOLACE	20
9 PŘÍPRAVA ZAŘÍZENÍ K PROVOZU	20
10 ZKOUŠKY	20
10.1 Garanční test.....	20
11 DOPRAVA, BALENÍ A ZNAČENÍ.....	20

12	INŽENÝRSKÁ A KOMPLETAČNÍ ČINNOST DODAVATELE	21
13	PARKOVÉ A ZAHRADNÍ ÚPRAVY PROSTOR DOTČENÝCH STAVBOU	21
14	ZAŠKOLENÍ OBSLUHY.....	21
15	PŘÍTOMNOST PŘI ZKUŠEBNÍM PROVOZU	21
16	ZŘÍZENÍ A ODSTRANĚNÍ ZAŘÍZENÍ STAVENIŠTĚ VČETNĚ NAPOJENÍ NA INŽENÝRSKÉ SÍTĚ	21
17	VEŠKERÁ DALŠÍ NUTNÁ OPATŘENÍ ORGANIZAČNÍHO A STAVEBNĚ TECHNOLOGICKÉHO CHARAKTERU K ŘÁDNÉMU PROVEDENÍ DÍLA.....	21
18	PRÁCE, DODÁVKY A SLUŽBY SOUVISEJÍCÍ S BEZPEČNOSTNÍMI OPATŘENÍMI NA OCHRANU OSOB A MAJETKU	22
19	OPATŘENÍ K OCHRANĚ KONSTRUKCÍ A STAVEB, OPATŘENÍ K OCHRANĚ A ZABEZPEČENÍ MATERIÁLŮ NA STAVENIŠTI,.....	22
20	OSTATNÍ PROFESE A PLNĚNÍ.....	22
20.1	Součástí této nabídky není	22
20.2	Wybraná technická data RTO jednotky.....	23
20.2.1	Objemové dimenzování oxidační RTO jednotky.....	23
20.2.2	Teplota vzduchu s VOC na vstupu do oxidační RTO jednotky	23
20.2.3	Složení VOC na vstupu do zařízení technologie likvidace emisí	23
20.2.4	Koncentrační zatížitelnost oxidační RTO jednotky	23
20.2.5	Hmotnostní tok TOC na vstupu do jednotky.....	23
20.2.6	Provoz	23
20.2.7	Tlakové poměry na vstupu do oxidační RTO jednotky	23
20.2.8	Oxidační teplota v RTO.....	24
20.2.9	Hmotnost dodávky tlg.	24
20.2.10	Teplota vypouštěného čištěného vzduchu z jednotky	24
20.2.11	Prostor pro stavbu zařízení	24
20.2.12	Očekávaný obsah znečišťujících látek na výstupu z RTO.....	24
20.2.13	Garantovaný obsah znečišťujících látek na výstupu z RTO	24
20.2.14	Informativní provozní nároky na profylaktický servis - prohlídky.....	24
20.3	Energetické spotřeby	25
21	MÍSTO PLNĚNÍ VŘ	25
22	DÍLČÍ HODNOTÍCÍ KRITÉRIA NABÍDKY	26
22.1	Nabídková cena – 60%.....	26
22.2	Doba dodání v celých týdnech – 15%	26
22.3	Provozní náklady za provozní cyklus v Kč bez DPH – 15%	26
22.4	Doba záruky v celých měsících – 10%.....	26

23	ZADÁVACÍ LHŮTA - PLATNOST NABÍDKY	26
24	PLATEBNÍ PODMÍNKY	27
25	PROHLÁŠENÍ UCHAZEČE	28
26	DODACÍ PODMÍNKY	28
27	ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ.....	29

I. Identifikační údaje společnosti uchazeče

Nabízející: **HK ENGINEERING s.r.o.**
Sídlo: Chrudim II., Havlíčkova 1053, PSČ 537 01
Společnost zapsána v Obchodním rejstříku Krajského soudu
Hradec Králové, oddíl C, vložka 14451
IČO 25917978
DIČ CZ25917978

Statutární zástupce - orgány: Ing. Vladimír Kabeláč - jednatel společnosti

Ing. Karel Hromek, CSc. - jednatel společnosti

Statutární orgány (členové), kteří jsou a byli v posledních 3 letech od konce lhůty pro podání nabídek v pracovně právním, funkčním či obdobném poměru.

Odborný zástupce dle ŽL: Ing. Vladimír Kabeláč
Jan Večeřa

Předmět podnikání: Provádění staveb, jejich změn a odstraňování
Projektová činnost ve výstavbě
Výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1-3 ŽŽ
Výroba elektronických součástek, elektrických zařízení a výroba a opravy elektrických strojů, přístrojů a elektronických zařízení pracujících na malém napětí
Výroba strojů a zařízení
Zprostředkování obchodu a služeb
Velkoobchod a maloobchod
Poskytování SW, poradenství v oblasti informačních technologií, zpracování dat, hostingové a související činnosti a webové portály
Poradenská a konzultační činnost, zpracování odborných studií a posudků
Příprava a vypracování technických návrhů, grafické a kresličské práce
Projektování elektrických zařízení

Výzkum a vývoj v oblasti přírodních a technických věd nebo společenských věd

Reklamní činnost, marketing, mediální zastoupení

Výroba, obchod a služby jinde nezařazené

Výroba, instalace, opravy elektrických strojů a přístrojů, elektronických a telekomunikačních zařízení

Montáž, opravy, revize a zkoušky elektrických zařízení

Spojení:

tel. 469 616 232, 469 616 328 - jednatele

tel. sekretariát – 469 616 327

Ing. Vladimír Kabeláč, mobil +420 603 153 298

Michal Doucha, mobil +420 731 465 668

fax. 469 616 329

e-mail: info@hkeng.cz

kabelac@hkeng.cz

http: www.hkeng.cz

II. Zadávací podmínky návrhu řešení

1 Zadání problematiky – současný stav

V předkládané nabídce je popsán technický návrh a kompletní dodávka regenerativní termické oxidace vzduchotechnického napojení, stavební části, řízení a regulace systému likvidace emisí VOC.

2 Zadávací parametry

2.1 Současný stav

2.1.1 Zdroj č. 1 – heptanová pračka Z10-001

Při čištění VOC jde o odtah z heptanové pračky umístěné v provozu zákazníka. V lázni zařízení je prováděno praní komponentů – zdravotnický materiál-katetry v uzavřeném strojním zařízení kaskádní mycí linky. Provoz pračky je 3 směny (3x8hod), 5 dnů/týden. Stálá náplň pračky o objemu cca 91 litrů je 100% n-heptan. Pračka je umístěna v samostatné provozní uzavřené místnosti, která je nepřetržitě klimatizována. Tlg. odtah z ní je zajišťován 2ma VZT EEX ventilátory RNH 250 Janka Radotín zaústěnými do jediného společného výduchu, umístěnými na technickém patře (pod střechou objektu), jejichž odtah (v současnosti bez čištění VOC) je veden do exteriéru na střechu haly. Koncentrace VOC v odtahovaném vzduchu jsou dány charakterem mycího procesu (uzavřený malý prostor) a jsou tedy kolísavé a vysoké.

2.1.2 Zdroj č. 2 + 3 – nabobtnávací tank Z22-001 a sušicí boxy

Při čištění VOC jde o odtah z nabobtnávacího tanku a sušících boxů umístěných v provozu zákazníka. V tomto procesu je prováděno nabobtnávání plastových epidurálních trubiček v lázni VOC tak, aby zvětšily svůj objem tak, aby bylo dovnitř možno vsunout ocelovou pružinku. Po této operaci je výrobek umístěn do sušicího boxu, kde dojde k dalšímu sušení. Provoz pračky je 3 směny (3x8hod), 5 dnů/týden + 2x12hod/víkend. Stálá náplň tanku představuje cca směs 60% THF (tetrahydrofuran) + 40% heptan, 2 tanky po cca 40 litrech. V případě, že se během víkendu nebo následující směnu se zařízeními nepracuje, náplň je vypouštěna. Zařízení je umístěno v samostatné provozní uzavřené místnosti, která je nepřetržitě klimatizována. Tlg. odtah z ní je zajišťován 2ma VZT EEX ventilátory RNH 400 Janka Radotín se samostatnými

výduchy, umístěnými na technickém patře (pod střechou objektu), jejichž odtah (v současnosti bez čištění VOC) je veden do exteriéru na střechu haly. Koncentrace VOC v odtahovaném vzduchu jsou dány charakterem výrobního procesu (uzavřený malý prostor) a jsou tedy kolísavé a poměrně vysoké.

2.1.3 Zdroj č. 4 – potiskovací stroj IMTRAN GS 200

Při čištění VOC jde o odtah z potiskovacího stroje IMTRAN umístěného v provozu zákazníka. V tomto procesu je prováděn na bázi VOC návazný potisk výše citovaných výrobků. Provoz je v návaznosti na výše uvedenou produkci. Zařízení je umístěno v místnosti, která je nepřetržitě klimatizována. Tlg. odtah je zajišťován 1 VZT EEX ventilátorem TD 200/315 ED Praha se samostatným výduchem, jehož odtah (v současnosti bez čištění VOC) je veden do exteriéru na střechu haly. Koncentrace VOC v odtahovaném vzduchu jsou dány charakterem výrobního procesu (uzavřený malý prostor) a jsou tedy středně kolísavé a poměrně nízké, avšak vůči dovoleným nadlimitní.

2.2 Požadavky řešení – sumarizace zadání

Je požadováno zařízení na likvidaci emisí n-heptanu a tetrahydrofuranu z nabobtnávání praní katétrů. Dalším zdrojem emisí je potisk (etylacetát, kyselina octová, izopropanol a propan-2-ol) tak, aby respektovala požadavky současně platné legislativy, disponovala provozní spolehlivostí a úsporností.

Detailní požadavky a realizační okolnosti dle zadávací dokumentace, podmínek SP a dokumentace pro SP.

Složení VOC na vstupu do zařízení technologie likvidace emisí:

Izopropylalkohol	60%
Tetrahydrofuran	20%
n-heptan	20%
Objemové množství vstupního vzduchu	5.000 Nm ³ /h
Vstupní koncentrace TOC	ø 221 mg/Nm ³ *) (max. 1 g/Nm ³)
Teplota vstupního vzduchu	25°C
E.L. na výstupu z tlg. likvidace emisí	max. 50 mg TOC/Nm ³

*) Daná hodnota pro výpočet spotřeb energií.

3 Dodávka kompletní technologie na redukci VOC na „klíč“

3.1 Úvod

Kompletní dodávka díla zhotovitele bude respektovat požadavky zadavatele z VR, nároky SP, dokumentace pro SP a platné předpisy a normy ČR.

Vzhledem k požadavkům vypsání zadání bude tento úkol řešen oxidací VOC v regenerativní oxidační jednotce se dvěma reaktory s vysokou účinností rozkladu kompletovanými tzv. kompenzační komorou.

Technologická vzduchotechnika odtahů od jednotlivých výrobních zařízení bude komunikačně svázána s chodem a řízením RTO a bude vázána na stavy (chod, odstavení nebo porucha).

Předpokládáme řízení jedním centrálním PLC jak VZT, tak i RTO.

Dodávka RTO a systému VZT bude provedena převážně z tuzemských dílů nebo z komponentů standardně dostupných na českém trhu a jednotka RTO bude 1. kvality a bude vyrobena a kompletována v ČR s využitím standardně používaných dlouhodobě ověřených smluvních výrobních kapacit naší společnosti podléhajících certifikačním systémům ISO 9001 : 2008 a ISO 14000, které jsou ve společnosti HK ENGINEERING zavedeny.

Pozn.:

Rovněž v návazném řešení odvodní tlg. vzduchotechniky nebudou opomenuty důležité vazby VZT - RTO vč. signálových propojení.

3.2 Dokumentace a zajištění řízení

3.2.1 Projektová dokumentace

- **realizační projektová dokumentace**

vše v českém jazyce. Součástí je zpracování a poskytnutí dokumentace pro realizaci souvisejících dotčených částí (stavební práce, ocelové konstrukce, energetické přípojky, propojení ŘS).

Zpracování dílenské a případné další dokumentace potřebné pro provedení stavby.

Oznámení zahájení prací v souladu s vydanými rozhodnutími a vyjádřeními.

Zabezpečení podmínek stanovených rozhodnutími, vyjádřeními nebo jinými doklady.

- **dokumentace skutečného provedení**

vše v českém jazyce včetně zakreslených úprav a dokladové části skutečného provedení.

3.2.1.1 Provozní dokumentace technologického zařízení (dokumentace skutečného stavu)

kompletní průvodně technická dokumentace dle platných předpisů, zejména zpracování technických podkladů pro realizaci díla, výchozí revize, dodávka certifikátů, ostatních dokladů vyžádaných objednatelem, provedení školení pracovníků pověřených objednatelem a zpracování dokumentace skutečného provedení díla. Předávaná kompletní průvodně technická dokumentace bude zpracována ve třech vyhotoveních včetně výkresů a textů v elektronické formě.

Sestávající z vypracování (zahrnuto v ceně dodávky):

- výkresy dispozičního uspořádání,
- dokumentace a nezbytné podklady pro zajištění instalace zařízení včetně technických podkladů od subdodávek,
- indikace zatížení,
- dokumentace a elektro schémata silnoproudu,
- dokumentace a M&R zapojení a schémata,
- popis technologie s uvedením nouzových stavů,
- výchozí elektro revize a zkoušky zařízení včetně pořízení protokolů o nich,
- výchozí revize a zkoušky plynových a tlakových zařízení včetně pořízení protokolů o nich,
- revizní kniha plynového spotřebiče,
- technické provozní podmínky - návod k obsluze ve dvou výtiscích,
- návod k provozní, strojní a elektro údržbě ve dvou výtiscích,
- seznam doporučených náhradních dílů,
- katalogové listy obsahující externí dodávky vybraných prvků,
- kalibrační protokoly vybraných měřicích prvků, elementů a smyček ve spojení s ŘS,
- certifikáty a osvědčení kvality,
- náležitosti ve smyslu zákona „O shodě“ a příslušných nařízení vlády v platném znění - součástí dodávky je i dokumentace v souladu se zák. č. 22/97Sb. v aktuálním znění.
- PLC SW program ® – záložní verze na datovém nosiči

3.2.1.2 Zajištění kolaudace s kladným výsledkem nebo jiného dokladu osvědčujícího legalizaci díla (mimo rámec termínu dodávky díla)

- podání žádosti o kolaudaci díla včetně zajištění případných kontrolních prohlídek stavby předepsaných stavebním úřadem, zajištění veškerých atestů a dokladů o požadovaných

vlastnostech výrobků a všech ostatních dokladů (mimo interních předpisů objednatele) potřebných pro dokončení díla,

3.3 Přívodní tlg. vzduchotechnika do spalovací RTO jednotky

Kompletní propojovací technologická vzduchotechnika s hranicemi dodávky (místa napojení současných výdechů) v souladu s výkresem č. SO1 - 5195 od zadaných 7 ks výdechů. Je navrženo stáčené SPIRO potrubí, plech tl. cca 0,8 - 1,0 mm. Potrubí bude zinkováno s obvyklou adekvátní odolností vůči pracovním a klimatickým podmínkám.

V rámci dodávané vzduchotechniky je zahrnuta dodávka a montáž 14 ks VZT dálkově ovládaných klapek dle schématu pro funkci separátních by-passů. Klapky budou koncipovány se zvýšenou těsností včetně pohonu a snímačů koncových poloh. Klapky v by-passových výduších budou v normálním provozu zavřeny, otevírat se budou do atmosféry pouze v případě poruchy regenerativní spalovací jednotky pouze pro dokončení výrobního cyklu na výrobní technologii tak, aby nedošlo k ohrožení bezpečnosti, majetku nebo zdraví osob.

Vzduchotechnika je předpokládána pro podmínky EEx, zóna 2 a bude vodivě pospojována a uzemněna na stávající střešní zemnicí síť. Kalkulovaná délka vzduchotechnického potrubí dle zadání VŘ cca 165 bm. Potrubí včetně montáže je navrženo jako tepelně neizolované a bude umístěno a fixováno na námi dodávané závěsy, podpěry opřené o střešní plášť nebo konzoly montované na stávající konstrukce. Vhodnou konstrukcí našeho technického návrhu budou řešeny i tepelné dilatace potrubí. Centrální VZT trasa DN 400 – 500 mm bude dle dispozičních možností vyspádována směrem k zařízení RTO. Připojovací dimenze VZT napojení budou respektovat současné provedení. Na koncové straně bude opatřeno dle požadavku zadavatele 1x zaslepeným rezervním přípojným místem.

Součástí centrální VZT trasy bude i dodávka, osazení a propojení bezpečnostního limitního analyzátoru EEx VAMET.

Zhotovitel bude ovládat a řídit technologickou VZT ve vazbě na provozu tlg. odsávacích ventilátorů výrobní linky ze svého centralizovaného ŘS SIMATIC S7-300 řídicího společně i RTO.

Poznámka:

Výše uvedené dimenze připojovacích a páteřních potrubí byly zvoleny i vzhledem k poskytnutým tlakovým a připojovacím parametrům ventilátorů DN 22/80-4 a k informacím o průtočném množství vzduchu s VOC.

3.4 Přípojky a energetická napojení – zahrnuto v ceně dodávky

Pro daný případ budou v rámci naší nabídky navržena a provedena následující napojení:

- Elektro cca 25 kW, 400V/50Hz jištěný přívod 40 A, soust TN-C-S. Nové napojení kabelem CYKY 4x16 bude vedeno po stávajících kabelových trasách, v místech, kde nelze využít stávající kabelové žlaby, budou dodány nové, délka napojení cca 70 – 100 bm. V místě napojení ve stávajícím rozvaděči RH3 bude napojení jištěno 50 A. Plánovaná odstávka na připojení cca 4 hod, přepojení bude provedeno o víkendu v termínu dohodnutém se zákazníkem.
 - Zemní plyn s kapacitou cca 15 - 20Nm³/h, přetlak cca 20 kPa, čistota a výhřevnost dle ČSN. Bude upraveno stávající plynové vedení následovně:
Napojovací místo ve stávajícím HUP v současnosti s přetlakem 300 kPa zredukovaným na +2 kPa ve vzdálenosti cca 70 m bude osazeno novým regulátorem redukujícím napojovací přetlak 300 kPa na cca 25 kPa. Dále bude pro vedení plynu využito bez změny stávající PE podzemní vedení DN 160. Ve stávající technické místnosti zemního plynu bude dále nově osazen regulátor z 25 kPa pro stávající plynové vybavení na přetlak 2 kPa. Na vedení s přetlakem cca 25 kPa bude vysazena odbočka s armaturou pro nový HUP pro RTO jednotku.
Nové napojení odbočkou cca DN 2" bude provedeno osazením kulového kohoutu, délka napojení z nového HUP cca 10 bm. Napojení bude v rámci naší dodávky ve skříni HUP rovněž osazeno technickým plynoměrem pro jednotku RTO. Plánovaná odstávka na úpravy stávajícího systému max. 2x 16 hod, vysazení odbočky a tlakové přepojení bude provedeno o víkendu v termínu dohodnutém se zákazníkem. Tyto úpravy doporučujeme provést před topnou sezónou.
 - Stlačený vzduch s kapacitou cca 5 Nm³/h, přetlak cca 6 - 8bar, vysušení +3°C. Nové napojení odbočkou DN ¾" bude provedeno ze stávajícího rozvodu u stávající kompresorovny osazením kulového kohoutu a manometrem, délka napojení cca 50 bm. V rámci naší dodávky počítáme navíc s osazením provozního vzdušníku stlačeného vzduchu cca 0,25 m³ a kondenzační sušičky pro účely RTO jednotky. Plánovaná odstávka na vysazení odbočky max. 6 - 8 hod, přepojení bude provedeno o víkendu v termínu dohodnutém se zákazníkem.
 - zemnicí síť pro dodávanou tlg. – napojení bude provedeno na stávající zemnicí síť
- V případě, že budou realizační podmínky odlišné (nutné přeložky nebo posílení sítí apod.), dojde k adekvátní cenové i termínové úpravě bez možnosti uplatnění sankčních podmínek dle SoD.

3.5 Kompletní realizace stavby – zahrnuto v ceně dodávky

Pro daný případ budou v rámci naší nabídky projektově navrženy a realizovány stavební úpravy a dodávky:

- Základové železobetonové konstrukce pro založení opěrné konstrukce vyrovnávající výškový terénní rozdíl (cca 1,5m) pod RTO jednotku, je počítáno se standardními základními podmínkami (bez existence podzemních sítí) – ze strany zadavatele je nutno předložit základní informace o geologickém podloží stavby. Staveniště bude po dobu výstavby vymezeno PE páskou. Plánovaná doba realizace cca 21 dnů + čas technologického zrání betonu. V rámci našeho plnění díla je počítáno s uložením výkopku mimo areál závodu a s odpovídajícími dokončovacími terénními úpravami vyvolanými realizací díla. V případě, že budou realizační podmínky odlišné (přeložky sítí apod.), dojde k adekvátní cenové i termínové úpravě bez možnosti uplatnění sankčních podmínek dle SoD.
- Ochranná zeď, která bude chránit provozní prostor jednotky RTO. Zeď bude z vnější strany obložena keramickým páskem ve stejné barvě jako stávající obložení budovy. Na vnitřní straně ochranné zdi bude provedeno omítnutí.
- Součástí stavební části bude oplocení a uzamykatelná branka. Toto oplocení bude instalováno z kratší a volné strany prostoru RTO jednotky.

3.6 RTO jednotka (regenerativní termická oxidace)

Daný případ likvidace VOC obsažených v odpadní vzdušině s ohledem na jejich koncentrace bude řešen v souladu se zadáním VŘ technologií regenerativní termické oxidace (RTO). Jednotka RTO bude provedena pro venkovní prostředí-umístění na OK s lokálním zastřešením plynové řady s hořákem.

Technologie bude provedena v souladu s platnou legislativou EU a ČR.



3.6.1 Úvod

Zásadním parametrem, který jsme při našem návrhu preferovali, byla spolehlivost a zejména minimalizace provozních nákladů přídavného ohřevu a náročnosti a nákladů na servis a údržbu. Detaily konstrukce zařízení budou navrženy s důrazem na předanou bilanci spotřeb a obsahu VOC a charakteru provozu. Toto zařízení bude disponovat potřebnou pracovní flexibilitou.

Chladnutí jednotky při jejím odstavení z provozu bude rovněž velmi pomalé (cca 8-10°C/hod), takže bude docházet k minimálním ztrátám energií. Náhřev bude v režimu cca 7°C/min a lze jej zabezpečit v první pracovní den týdne automaticky. Technické řešení je založeno na předpokladu a skutečnosti, že max. výkyvy koncentrací VOC před spalovací jednotkou dosahují cca max. 10% LEL, což bude kontinuálně sledováno limitním analyzátozem v souladu s NV 406/2004Sb. umístěným do přívodního VZT potrubí. (viz kap. 3.3)

Pro účely nabídky byl proveden stavový přepoččet zadaných VOC látek, jejich koncentrací pro dodržení výstupních limitů TOC a požadované účinnosti zařízení.

Námi nabízená technologická sestava je navržena tak, aby disponovala enormní flexibilitou, tepelnou setrvačností a účinností vlivem předdimenzované keramické náplně RTO jednotky.

3.6.2 Termicko regenerativní oxidace

V souladu s požadavky VŘ je nabízena RTO technologie s jmenovitým dimenzováním cca 5.000Nm³/hod - regenerativní oxidátor na rozklad VOC z odpadního vzduchu, který má vysokou

tepelnou účinnost (cca 95%) v komorách naplněných předimenzovanou náplní keramické akumulční hmoty HONEYCOMB pro docílení vysoké tepelné účinnosti a požadovaných emisních limitů.

Každá regenerativní komora obsahuje keramickou matici-lože, která v závislosti na směru průtoku, absorbuje teplo z odpadního vzduchu po spalování nebo předešívá vzduch s VOC před spalováním.

3.6.2.1 Popis funkce - První fáze

Odcházející vzduch z výrobního procesu s VOC proudí zespoda přes lože v 1. komoře, které je již předešívá z předchozího pracovního cyklu. Toto lože zabezpečí, že přicházející vzduch s VOC je ohřát blízko spalovací teplotě, přibližně na 700°C. Během této periody teplota tohoto lože rychle klesá. Dále vzduch proudí směrem vzhůru přes společný prostor všech komor, dostává se do blízkosti plamene plynového hořáku, který tepelně rozloží všechny organické nečistoty a současně zvýší jeho teplotu jak exotermicky díky tepelnému potenciálu spalovaných nečistot, tak tepelným přínosem spalovaného zemního plynu v hořáku. Tím teplota vzdušiny s VOC při spalování vzroste až na hodnotu cca 720-800°C. Dále spaliny proudí do druhé komory, procházejí přes vrstvu keramického materiálu, který naopak ohřívají a předávají mu svůj tepelný potenciál. Speciálním klapkovým systémem jsou odváděny do výduchu vyčištěných spalin. Pro přepínací fázi je speciálně navržena tzv. „kompenzační“ komora, která plní svoji funkci v době nestabilního postavení přepínacích klapek tak, aby došlo k bezpečnému respektování předepsaného emisního limitu. Tento vzduch „uschovaný“ v kompenzační komoře v době přepínání klapek v době hlavního cyklu zpětně proudí před hlavní tahový ventilátor a je v dalším kroku smíchán s příchozím vzduchem s VOC.

Spalovací teplota je udržovaná přidáním spalováním zemního plynu, jestliže teplo produkované oxidací VOC, nebo koncentrace VOC jsou nízké. Doba setrvání ve spalovací komoře je přibližně 0,6-0,8 sekundy tak, aby destrukce VOC sloučenin byla spolehlivě na vysoké úrovni.

3.6.2.2 Popis funkce - Druhá fáze

V dalším kroku je příchozí vzduch se sloučeninami VOC veden klapkovým systémem přes již předešívá keramické lože 2. komory, vychází ohřátý do společné spalovací komory, kde jej opět hořák ohřeje a termicky zoxiduje VOC sloučeniny. Teplo absorbované na loži 2. komory je poté využito k předešívání přicházejícího vzduchu během dalšího cyklu.

Funkce „kompenzační“ komory je stejná jako u „první fázi“.

Průměrná výchozí délka časového cyklu je od 60 do 120 sekund závislé na povaze a koncentraci jednotlivých znečišťujících složek, cykly řízené automaticky řídicím systémem se pravidelně opakují pro vyrovnanou tepelnou bilanci celého systému.

3.6.3 Strojní část termicko regenerativní jednotky RTO bude sestávat z:

Jednotka a související zařízení vč. technického návrhu, výroba, dodávka vč. vlastní realizace, montáž a zprovoznění zařízení v souladu s platným vydaným povolením stavby zn. 196563/2011 ST1/Vap, č.j. MMHK/012568/2012 z 23.1.2012 a dalšími podklady uvedenými v příloze č. 2 (Podklady ke stavbě) v rozsahu přílohy č. 1 (Projektové dokumentace).

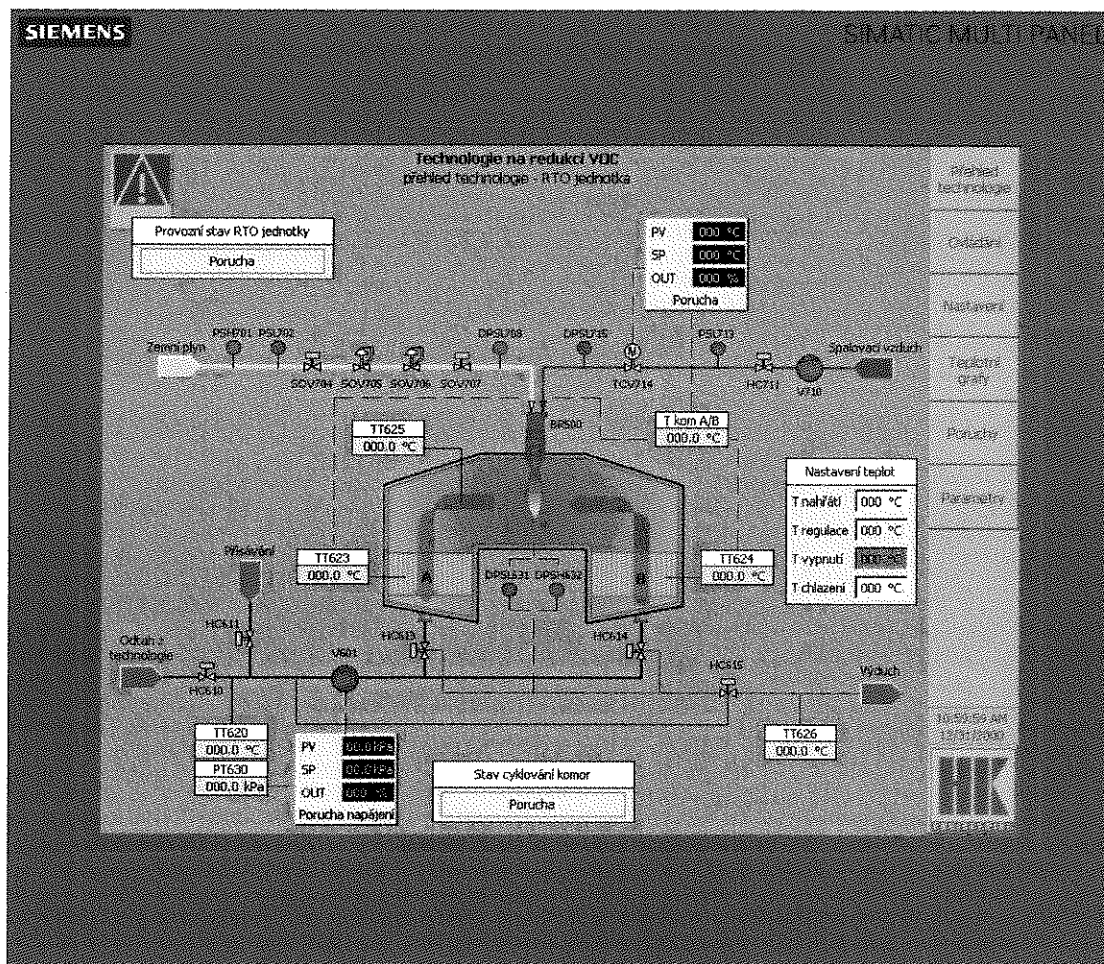
Fyzický rozsah dodávky RTO jednotky:

- Navazující potrubní část (s revizním otvorem) na VZT systém
- Uzavírací startovní těsná klapka s pneuservopohonem
- Přisávací startovní vedení vzduchu s těsnou klapkou a pneuservopohonem
- Procesní vysokotlaký odtahový ventilátor Eex (ATEX) s dimenzováním na pracovní teploty včetně elektrického motoru cca 15 - 18,5 kW otáčkově řízený frekvenčním měničem OPTIDRIVE (GB) nebo OMRON (JP). Ventilátor bude opatřen snímatelným protihlukovým krytem.
- 2 ks regenerativní tepelné výměníky včetně předimenzované tepelně akumulací keramické náplně HONEYCOMB a vnitřních tepelných izolací
- Spalovací komora včetně regulovaného vysokotlakého nízko-emisního hořáku zemního plynu s rozsahem instalovaného příkonu 146 kW s kompletní plynovou regulační řadou a vysokotlakého ventilátoru spalovacího vzduchu s motorem 2,2 kW/400V s kompletní vzduchovou regulační řadou a směšováním dle ČSN EN. Ventilátor bude opatřen snímatelným protihlukovým krytem. Díky regulacím a zvolené koncepci bude možno spalovací jednotku provozovat v širokém pracovním spektru koncentrací i objemů. Spalovací komora bude opatřena revizním otvorem a průhledítkem pro seřízení plamene hořáku.
- Regulační těsné talířové ventily-klapky se samoaretací pro vedení vzdušiny a spalin
- Potrubní vedení vyčištěného vzduchu
- Výduch vyčištěného vzduchu s výškou vyústění cca 1,5 - 2 m nad střechou výrobní haly, směrování výduchového kolena bude dle směru převládajícího proudění větru.
- Potrubí a vzduchovody mezi jednotlivými částmi technologie
- Silnoproudý elektro rozvaděč SCHRACK s rozměry 1 x 0,6 x v. 2 m s hlavním vypínačem. Rozvaděč bude umístěn ve stávajícím skladu (vedle dveří 2.000 mm) ve vnitřním BNV

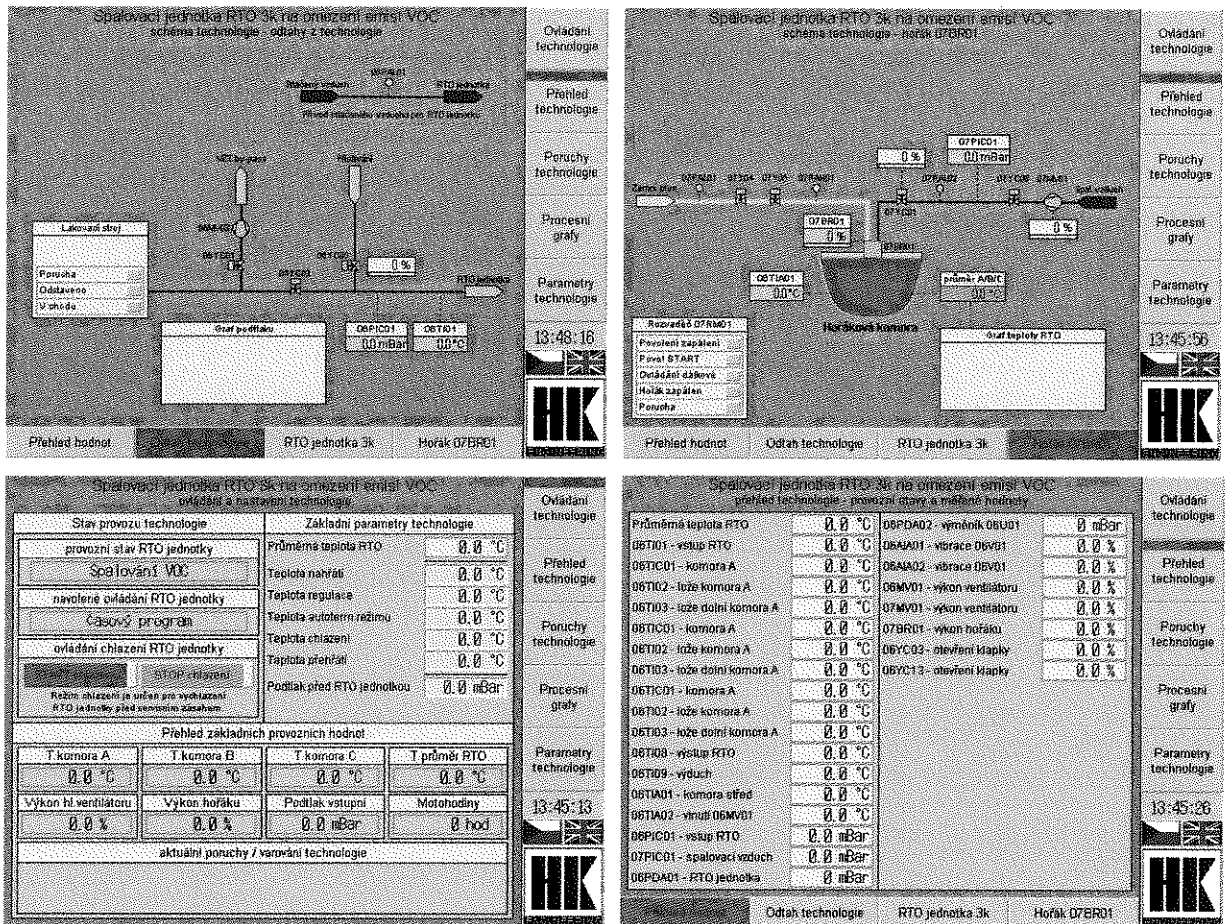
prostředí cca 5 m od RTO jednotky. Silový rozvaděč bude opatřen tlačítkem Central STOP, výbavou a vystrojením dle platných norem.

- Kompletní slaboproudý elektro MaR rozvaděč SCHRACK s rozměry 1 x 0,6 x v.2 m s řídicím systémem PLC Siemens SIMATIC s ovládacím synoptickým panelem (vnitřní normální prostředí dle ČSN EN 33 2000). Řídicí panel bude mít grafickou vizualizaci na OP, komunikační jazyk bude čeština. Řízení jednotky bude možné jak v ručním, tak v automatickém režimu - PLC bude schopen kompletní technologii ovládat jak v ručním (po jednotlivých krocích), tak i v plně automatickém režimu. Součástí nainstalovaného SW bude kromě provozních regulačních úloh i řešení nouzových stavů. PLC bude, jak již bylo uvedeno, pro jednoduchou obsluhu a ovládání doplněn barevným dotykovým ovládacím panelem s instalovanou SW vizualizací s možností nastavení provozních parametrů. Součástí provedení systému řízení je i záznam a archivace základních procesních hodnot a veličin. Zhotovitel disponuje vlastními SW „zkušenými“ kapacitami. Rozvaděč bude umístěn ve stávajícím skladu ve vnitřním BNV
- prostředí cca 5m od RTO jednotky.

Hlavní vizualizační obrazovka RTO na ovládacím panelu bude následující:



Ostatní vzorové vizualizační obrazovky budou např. (vzorová ukázka):



- Propojení ŘS RTO jednotky a PLC zákazníka pro informaci o základních uživatelských datech. Bude sestávat z osazení komunikačního modulu pro spojení dodávaného PLC s PLC zákazníka (kabel. trasa, doplnění PLC a komun. kartu, kabeláž). Vlastní vizualizaci na tomto PLC si zajišťuje zákazník sám.
- Kompletní kabelová elektro instalace včetně žlabů MARS po zařízení
- Elektro instalace a instrumentace-snímání tlaků a teplot (MaR) na technologickém zařízení spalovací jednotky (bude včetně vzduchotechniky RTO napájeno z elektro rozvaděče a řízeno z PLC spalovací jednotky)
- Pneuservopohon ovládacích a řídicích klapek a ventilů s pozicionéry (snímání stavu otevřeno/zavřeno)
- Pneumatické rozvody a vedení včetně jejich fixací
- Tepelné izolace nebo bariéry v místech se zvýšenou teplotou nad povolenou mez a potenciálním nebezpečím zranění osob
- Osvětlení důležitých bodů technologie (plynový hořák)

- Lokální zastřešení plynového hořáku a plynové regulační řady stříškou z TR plechu o velikosti cca 2x 1m
- Podpěrné a nosné konstrukce RTO jednotky
- Nátěry OK provedených z oceli tř. 11, 1x základní, 2x vrchní odstín RAL 5010 nebo dle dohody

Další dodávky a činnosti společné pro plnění díla VZT a RTO:

4 Strojní, mechanická předmontáž

Provedená ve výrobě prostřednictvím našeho odborného personálu v rámci komplety. Celá technologie bude dodána jako ucelené předmontované části-balené jednotky. Součástí jsou zvedací a manipulační prostředky pro montáž.

V rámci montáže bude dodávaná technologie opatřena provozními náplněmi prvního vybavení. Odstávky z provozu pro napojení VZT výdechů (vsazení „T“ kusu a klapky) 2-3 dny/napojení na dodávanou VZT páteřní síť. Zhotovitel se zavazuje na požádání zákazníka a v případě potřeby práce provádět o víkendech.

Pozn.:

Pro účely nabídky je kalkulována souvislá montáž na místě realizace.

5 Jeřáby, lešení, plošiny

Potřebné pro výkon plnění zhotovitele.

6 Elektrická montáž

silové a sdělovací rozvody uvnitř zařízení, mezi přístroji a napojovacími svorkovými skříňkami. Použité kabely s jejich jednotlivým označením budou odpovídat jejich standardnímu účelu a zvyklostem užití. Kabelové rozvody po technologii budou vedeny ve standardních normalizovaných perforovaných pozinkovaných plechových kabelových žlabech s víky. Hranice dodávky je na svorkách stávajícího rozvaděče RH3.

Pozn.:

Pro účely nabídky je kalkulována souvislá montáž na místě realizace.

7 Zemnění technologie

sestavující ze zemnicích svorek na technologii pro připojení na stávající zemnicí síť.

Pozn.:

Je předpokládáno, že parametry (zemní odpor) stávající zemnicí sítě budou vyhovující dle odpovídajících předpisů a norem.

8 Nátěry, tepelné izolace

V provedení (zejména spalovací jednotka RTO, potrubí a kanály) 1x základní syntetický, 2x vrchní syntetický v odstínu RAL 5010 tam, kde je to nezbytné z hlediska životnosti, tl. min. 80µm.

Tepelné izolace (min. izolace + Al plech) nebo bariéry tam, kde povrchová teplota překračuje 60°C a byla by ohrožena bezpečnost nebo zdraví pracovníků obsluhy.

Pozn.:

Definitivní druh nátěru a barevného odstínu bude specifikován ve fázi projektového zpracování akce.

9 Příprava zařízení k provozu

včetně spouštění, individuálních zkoušek funkce a běhu na prázdko a výchozích revizí požadovaných normami.

10 Zkoušky

uvádění do provozu tohoto zařízení, komplexní vyzkoušení dodávky jako celku při provozních režimech včetně seřízení provozních režimů a nastavení jednotlivých tlg. uzlů až do přejímky zařízení.

10.1 Garancní test

zahrnující přítomnost našeho odborného personálu při zákonném měření emisí po dobu 6 hodin. Součástí zkoušek – garancního testu je provedení zkušební interního technického nebo autorizovaného měření emisí při standardním provozu výroby dle zadávacích podmínek zahrnutého v ceně.

11 Doprava, balení a značení

Dodávka bude balena v souladu s určeným druhem transportu (je předpokládána kamionová doprava).

12 Inženýrská a kompletační činnost dodavatele

Koordinace a kompletace celé stavby v rozsahu pro dodávané dílo včetně maximální součinnosti s objednatelem.

V rámci tohoto bodu je zahrnut rovněž úklid pracoviště, popř. dalších prostor dotčených stavbou v průběhu a po ukončení činnosti zhotovitele, odvoz, uložení a likvidace odpadů v souladu s příslušnými právními předpisy (doklady na požádání předložíme).

Uvedení ostatních prostor dotčených stavbou do původního stavu (vyklizení, atd.)

13 Parkové a zahradní úpravy prostor dotčených stavbou

V místě instalace RTO jednotky a stavební činnosti.

14 Zaškolení obsluhy

standardně v rozsahu cca 10 člověkohodin.

15 Přítomnost při zkušebním provozu

standardně v rozsahu cca 40 člověkohodin.

16 Zřízení a odstranění zařízení staveniště včetně napojení na inženýrské sítě

Sestávající z umístění skladového a kancelářského kontejneru-buňky (6 x 2,5 x v. 2,6m), sociálního vybavení stavby (WC) po dobu části fyzické výstavby díla. Pro zařízení staveniště zákazník vyčlení prostor vč. napojení na staveništní přípojku elektro 400V.

17 Veškerá další nutná opatření organizačního a stavebně technologického charakteru k řádnému provedení díla

V rozsahu nutném pro provedení a realizaci díla.

18 Práce, dodávky a služby související s bezpečnostními opatřeními na ochranu osob a majetku

V rozsahu nebo opatřeních nutných pro provedení a realizaci díla.

19 Opatření k ochraně konstrukcí a staveb, opatření k ochraně a zabezpečení materiálů na staveništi,

V rozsahu nutném pro provedení a realizaci díla.

20 Ostatní profese a plnění

Předpokládaný rozsah signálových připojení RTO a VZT je následující:

- Signály 4 – 20 mA o základních (v provozu/mimo provoz) provozních stavech vzduchotechniky výrobní technologie (stávající odtahové ventilátory)
- Signály 4 – 20 mA o havarijních stavech vzduchotechniky výrobní technologie (stávající odtahové ventilátory)
- Napojení na stávající zemnicí a hromosvodnou soustavu pro uzemnění strojní části dodávaného zařízení

20.1 Součástí této nabídky není

- ochrana stávajícího objektu proti atmosférické elektřině (technologie budou zemněny na stávající zemnicí síť max. 5 m od hranic dodávky)
- nosné OK vyjma jmenovaných v této nabídce
- obsahem dodávky nejsou statická posouzení, vyztužení stávajícího stavebního řešení střech, fasádní práce, protipožární přepážky
- neznámé nebo v PD neuvedené přeložky stávajících vedení a nadzemních a podzemních sítí
- neznámé požadavky a poplatky orgánům státní správy
- práce nebo plnění, které nesouvisí přímo s dodávkou nebo nejsou uvedeny v technické specifikaci předložené nabídky a práce nad rozsah specifikace této nabídky
- zkoušky zařízení nebo vzorků ve státních zkušebnách nad zákony požadovaný rámec
- obecně nestanovené hranice dodávky 5 m od obrysu dodávaného zařízení

20.2 Vybraná technická data RTO jednotky

20.2.1 Objemové dimenzování oxidační RTO jednotky

Objemové dimenzování RTO jednotky max. 5.000 Nm³/h

20.2.2 Teplota vzduchu s VOC na vstupu do oxidační RTO jednotky

Teplota cca +25°C

20.2.3 Složení VOC na vstupu do zařízení technologie likvidace emisí

Izopropylalkohol	60%
Tetrahydrofuran	20%
n-heptan	20%

20.2.4 Koncentrační zatížitelnost oxidační RTO jednotky

Vstupní koncentrace TOC ø 221 mg/Nm³, max. 1 g/Nm³

20.2.5 Hmotnostní tok TOC na vstupu do jednotky

Pracovní rozsah toku při 221 mg/Nm ³	cca 1,1 kg TOC/h
Mezní rozsah při 1 g/Nm ³	cca 5 kg TOC/h

20.2.6 Provoz

V závislosti na výrobní činnosti cca po - pá/24 hod/den

Zadaný pracovní režim pro výpočet spotřeb energií:

1 týden o 7 dnech zahrnující spuštění, provoz a vypnutí tl. likvidace emisí.

Počet provozních hodin v 1 týdnu (provozní cyklus) 120hodin

20.2.7 Tlakové poměry na vstupu do oxidační RTO jednotky

Využívající stávající procesní ventilátory jednotlivých odtahů v koordinaci s hlavním ventilátorem RTO jednotky

20.2.8 Oxidační teplota v RTO

700 - 800°C dle typu tepelného režimu

20.2.9 Hmotnost dodávky tlg.

cca 17 – 18 t

20.2.10 Teplota vypouštěného čištěného vzduchu z jednotky

cca +40 až +120°C*)

*) nad teplotu vstupu.

20.2.11 Prostor pro stavbu zařízení

Vnější

cca 5,2 x 8,1 m, výška prostoru cca 7 m

Pozn.:

*) informativně viz. výkres RTO SO1 - 5194.

Zařízení bude navrženo a umístěno v souladu se zadaným zástavbovým prostorem.

20.2.12 Očekávaný obsah znečišťujících látek na výstupu z RTO

- celkový obsah znečišťujících látek, který je měřen jako T.O.C.

(celkový organický uhlík) mg/Nm³ cca 15-20*)

20.2.13 Garantovaný obsah znečišťujících látek na výstupu z RTO

- celkový obsah znečišťujících látek, který je měřen jako T.O.C.

(celkový organický uhlík) mg/Nm³ 50*)

*) Při respektování zadávacích hodnot a při pracovním hmotnostním toku.

Emisní limity se vztahují na procentuální obsah kyslíku, který je v proudu vzduchu na čištění.

Obsah prachů ve vzduchu na výstupu vyčištěného vzduchu bude v poměru k obsahu a k typu prachů, které budou obsaženy ve znečištěném vzduchu.

Technologie je řešena jako stavebnicový systém v závislosti na dispozičních možnostech dle vypsání podmínek VR.

Ostatní případně emisní limity budou v souladu s požadavky obecně platné legislativy ČR a EU.

20.2.14 Informativní provozní nároky na profylaktický servis - prohlídky

Periodické kontroly bezpečnostního analyzátoru 1x za 3 měsíce

Periodická péče o plynový hořák 1x za 3 – 4 měsíce

Periodická kontrola klapek a pneupohonů RTO	1x za 3 – 4 měsíce
Periodická kontrola ventilátorů RTO	1x za 3 – 4 měsíce
Periodické revize plyn, elektro, stlačený vzduch	dané legislativou a normami

20.3 Energetické spotřeby

Jednotkové náklady zadavatele:

Cena ZP:	Kč/MWh	723 Kč bez DPH
Cena el. energie:	Kč/MWh	2.401 Kč bez DPH
Cena stlač. vzduchu:	Kč/Nm ³	0,5 Kč bez DPH

- **Spotřeba el. energie technologie RTO**

cca 8-11 kWh (hlavní tahový ventilátor)
1,2 kWh (ventilátor spalovacího vzduchu hořáku)

- **Spotřeba zemního plynu technologie RTO**

cca 8 Nm³/h při koncentracích TOC 0 g/m³ - studený start)*
cca 2 – 5 Nm³/h při koncentracích TOC cca 0,2 - 0,4 g/m³

Pozn.:

Přesná spotřeba RTO bude záviset na charakteru skutečného pracovního režimu, souběhu jednotlivých odtahů, koncentracích a dalších provozních podmínkách.

**) Náhřev jednotky ze studeného stavu cca 1-2 hod. Start RTO jednotky lze provést tlačítkem obsluhou manuálně (poté běží automatická sekvence startovních úkonů) nebo pomocí „časovače“ bez nutnosti spuštění obsluhou v libovolně nastavenou hodinu.*

- **Spotřeba stlačeného vzduchu pro ovládání klapek**

průměrně 5 Nm³/h

21 Místo plnění VŘ

Sídlo zadavatele závod ARROW International CR, a.s., Pražská 209, 500 04 Hradec Králové

22 Dílčí hodnotící kritéria nabídky

22.1 Nabídková cena – 60%

Cena je nabídnuta jako konečná a nejvýše přípustná, včetně dopravy a veškerých vedlejších nákladů platná po celou dobu realizace až do konečné a úplné realizace veřejné zakázky a činí:

Cena bez DPH	6.740.000,-Kč
<u>Sazba 21% DPH</u>	<u>1.415.400,-Kč</u>
Celkem vč. DPH	8.155.400,-Kč

Nabídková cena obsahuje i veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu provedení, předání a zaplacení předmětu veřejné zakázky.

Pozn.:

Předmět plnění nespadá do působnosti režimu o přenosu DPH dle par. 41-43 CZ-CPA.

22.2 Doba dodání v celých týdnech – 15%

Termín ukončení prací v rozsahu dle VŘ do 14 týdnů od data uzavření SoD.

22.3 Provozní náklady za provozní cyklus v Kč bez DPH – 15%

Zadaný pracovní režim pro výpočet spotřeb energií:

1 týden o 7 dnech zahrnující spuštění, provoz a vypnutí tlg. likvidace emisí.

Počet provozních hodin v 1 týdnu (provozní cyklus) 120 hodin

Provozní náklady celkem 3.920,- Kč bez DPH/ cyklus

22.4 Doba záruky v celých měsících – 10%

Záruka na kompletní dodávku je 66 měsíců funkce od data dokončení montáže, předání a převzetí díla.

23 Zadávací lhůta - platnost nabídky

Do 30.11.2013 v souladu s podmínkami vypsání VŘ.

24 Platební podmínky

Cena za dodávku díla bude uhrazena na základě platebních dokladů takto:

Objednatel nebude poskytovat zálohy. Cena je sjednána jako konečná a nejvýše přípustná v rámci zakázky. Platby budou probíhat v CZK.

Cena bude hrazena zhotoviteli jednorázově, a to po dodání a předání předmětu plnění zakázky – díla jako celku.

O tomto předání bude vyhotoven předávací protokol podepsaný oběma smluvními stranami.

Objednatel uhradí zhotoviteli cenu díla bankovním převodem, po obdržení faktury, která bude vystavena po ukončení předmětu zakázky – díla a podpisu předávacího protokolu oběma smluvními stranami. Faktury budou vystaveny zhotovitelem nejpozději do 14 kalendářních dnů po převzetí předmětu zakázky a to po podpisu příslušného předávacího protokolu.

Ve smyslu zásad financování z OPŽP bude zhotovitel fakturovat zvláště výdaje způsobilé a zvláště výdaje nezpůsobilé, přičemž způsobilost jednotlivých výdajů bude označena v položkovém rozpočtu.

Faktury budou mít náležitosti daňového dokladu ve smyslu zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví a zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů a jejich doba splatnosti bude stanovena na 60 kalendářních dnů ode dne zdanitelného plnění, která počne běžet dnem následujícím po jejím doručení objednateli. Platba bude probíhat výhradně v CZK. Na faktuře bude vždy uveden celý název projektu, registrační číslo projektu (CZ.1.02/2.2.00/11.12988) a akceptační číslo (12109592).

Faktury budou doloženy rozpisem provedených prací, který odpovídá rozpisu prací uvedených v položkovém rozpočtu.

Nebude-li mít faktura tyto náležitosti, její splatnost nenastane. Objednatel v tomto případě bez odkladu písemně vytkne zhotoviteli vady faktury; zhotovitel na základě oprávněné výzvy objednavatele vystaví novou fakturu splňující všechny požadované náležitosti; splatnost faktury počne běžet dnem následujícím po jejím opětovném doručení objednateli.

Fakturu uhradí objednatel zhotoviteli po dokončení díla, tedy po předání a převzetí dokončeného díla objednatelem. Z této faktury bude uplatněna finanční pozastávka ve výši 5 % z celkové ceny díla do doby odstranění všech vad nebránících provozu díla a zajištění kolaudace s kladným výsledkem nebo jiného dokladu osvědčujícího legalizaci díla

Objednatel může fakturu vrátit v případě, kdy obsahuje nesprávné nebo neúplné údaje nebo byla vystavena v rozporu s touto smlouvou nebo pokud zhotovitel prokazatelně neplní své závazky a povinnosti dle této smlouvy. Objednatel musí vrácení odůvodnit a fakturu vrátit zhotoviteli.

25 Prohlášení uchazeče

Uchazeč neuzavřel a neuzavře zakázanou dohodu podle zákona č. 143/2001 Sb. O ochraně hospodářské soutěže ve znění pozdějších předpisů v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou.

26 Dodací podmínky

- Společnost HK ENGINEERING disponuje rozsáhlými praktickými zkušenostmi s technologiemi nízkoteplotního vymrazování, oxidačními systémy a systémy termického, regenerativního, katalytického rozkladu VOC včetně předkoncentrace stejně jako systémy adsorbce VOC na aktivním uhlí.
- Dodavatel si vyhrazuje právo změn, použití jiných materiálů, popř. technického řešení, které nezhorší užité hodnoty zařízení. Tyto změny mohou být vyvolány např. upřesňováním optimálního technického řešení v průběhu zpracování realizačního projekčního řešení dodávky.
- Společnost HK ENGINEERING je pro své činnosti a podnikatelské aktivity pojištěna u UNIQA pojišťovna, a.s. proti dodavatelským rizikům na úhrnnou výši cca 85 mil. Kč za jeden kalendářní rok s platností po celé Evropě.
- Jakost a kvalita dodávek společnosti HK ENGINEERING je certifikována dle normy EN ISO 9001:2008 a ISO 14001:2004 a průběžně dozorována certifikační, zkušební a testovací organizací SGS International Certification Services AG Curych.
- Spalovací jednotka bude české provenience 1. jakosti včetně instrumentace dostupné na českém trhu.
- Záruka zhotovitele je podmíněna prováděním pravidelných servisních prohlídek zhotovitele v termínech a intervalech dle čl. 20.2.14.
- Zhotovitel je připraven v případě zájmu objednatele uzavřít servisní smlouvu na provádění pravidelných prohlídek, servisu a oprav zařízení.


27 Závěrečná ustanovení

- Tato nabídka slouží pouze pro potřeby poptávajícího, případně jeho přímého klienta. Bez písemného souhlasu oprávněného zástupce HK ENGINEERING s.r.o. Chrudim nesmí být informace v této nabídce obsažené poskytnuty dále jiným třetím osobám vyjma osob pracujících pro objednatele.
- Veškeré přílohy k nabídce jsou její nedílnou součástí.

V Chrudimi dne 15.8. 2013

Za úplnost a správnost nabídky v jejím plném rozsahu:

**HK ENGINEERING s.r.o.**
inženýring - Dodávky - Obchod - Konzultace
Obchodní sídlo: Královské náměstí
v Hradci Králové, o.ú. G, vložka 14451
IČ: 25 51 19 78 DIČ: CZ25917078
Sídlo společnosti:
02-637 01 Chrudim II., Havlíčkova 1052

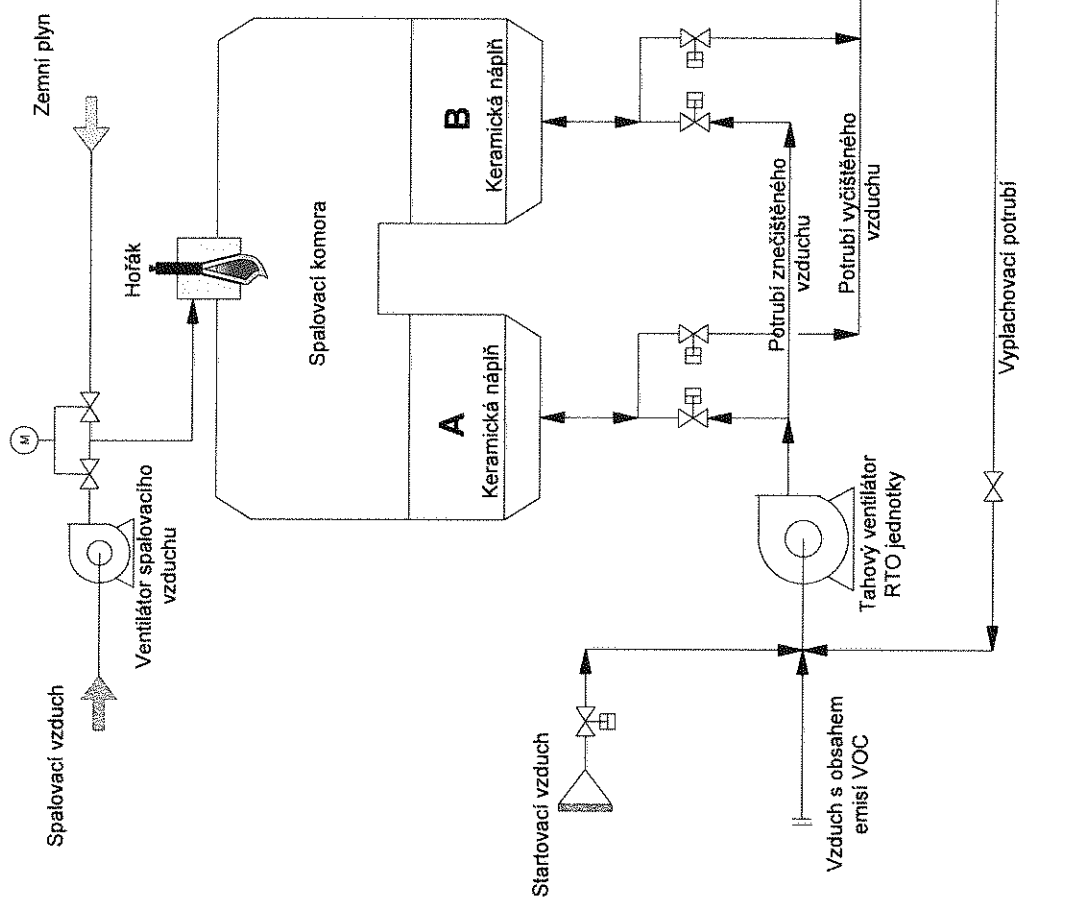


Ing. Vladimír K a b e l á č
jednatel společnosti

*Příl.: č. v. SO2 – 5196 – Blokové schéma RTO jednotky
č. v. SO1 – 5193 – Technologické schéma MaR jednotka RTO včetně VZT
č. v. SO1 – 5194 – Regenerativní termicko oxidační jednotka
č.v. SO1 – 5195 – Technologická vzduchotechnika*

Vyčištěný vzduch

Výdch

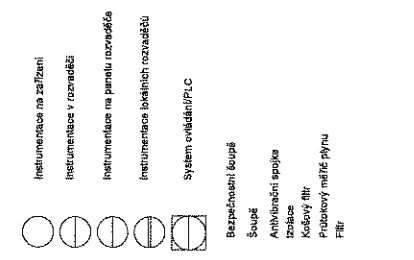
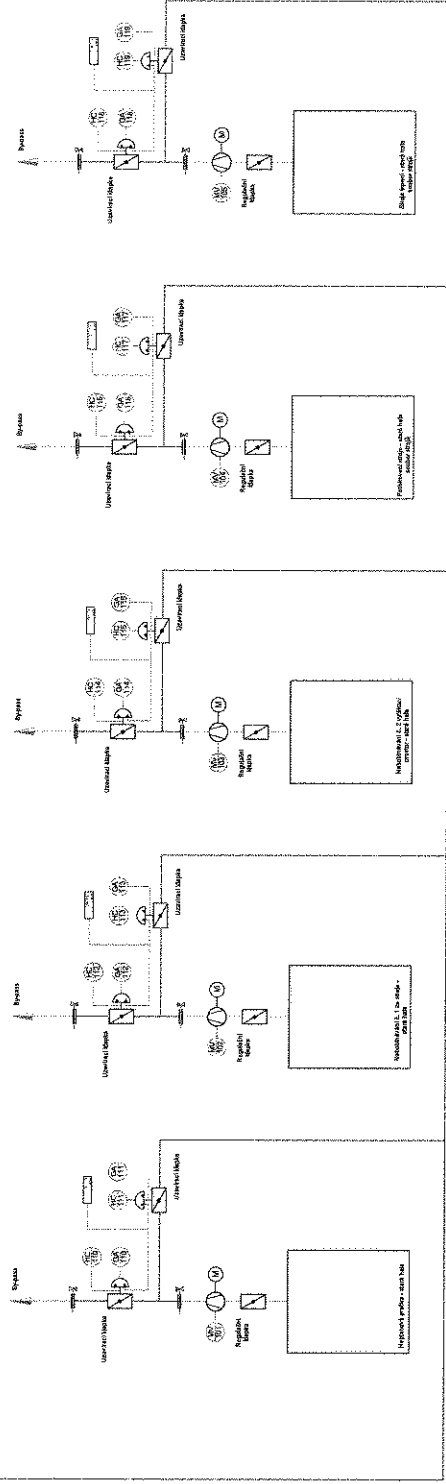
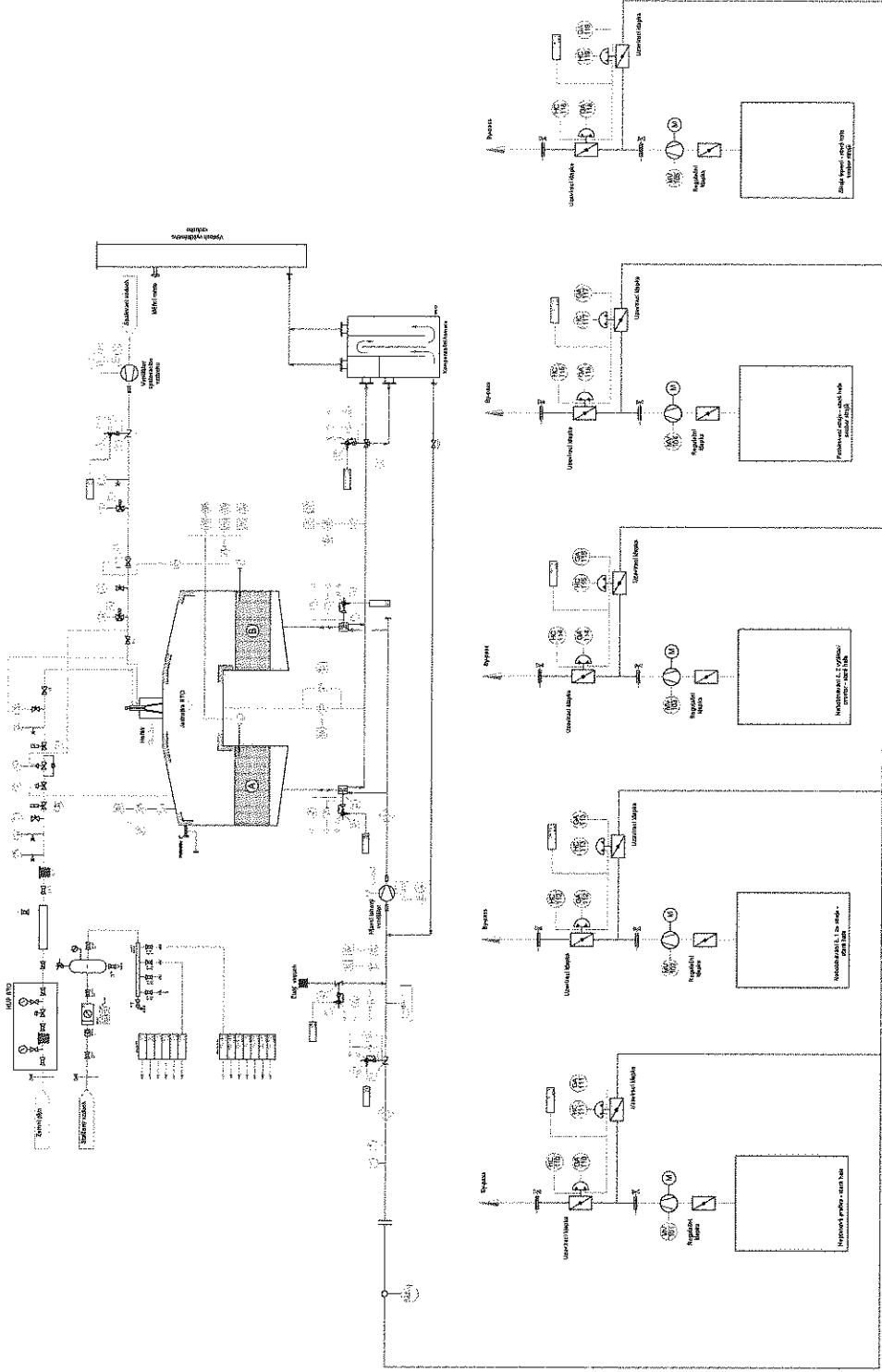


HK ENGINEERING s.r.o.
 Revoluční 1033, CZ 537 01, Chotěboř II
 tel: 469 810 229, fax: 469 818 329
 http://www.hkeng.cz



AutoCAD® 2009

Investor: ARROW International CR, a.s.		Krejeř: Miroslav Doucha
Základník: ARROW International CR, a.s.		Schválil: Ing. Vladimír Kabešák
Název akce: Realizace VOC sloučenin z produktů výroby pro Závaremmat		Datum: 9.6.2013
Místo stavby: ARROW International CR, a.s. Hradec Králové		Zakázka: 117/RTO/08-13
Funkční celek:		Dokumentace: Nádiska
Název výkresu: Blokové schéma RTO jednotky		Mřížko: Nejl
		Změna:
		Cíle výkresu: SO2 - 5196



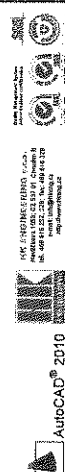
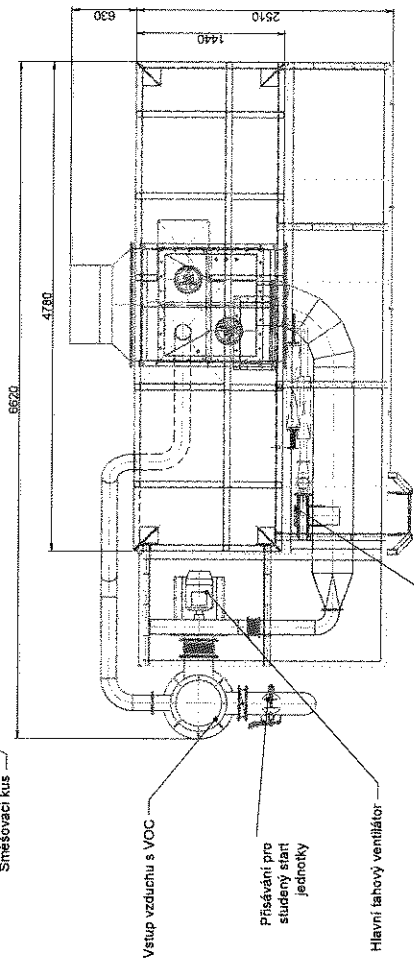
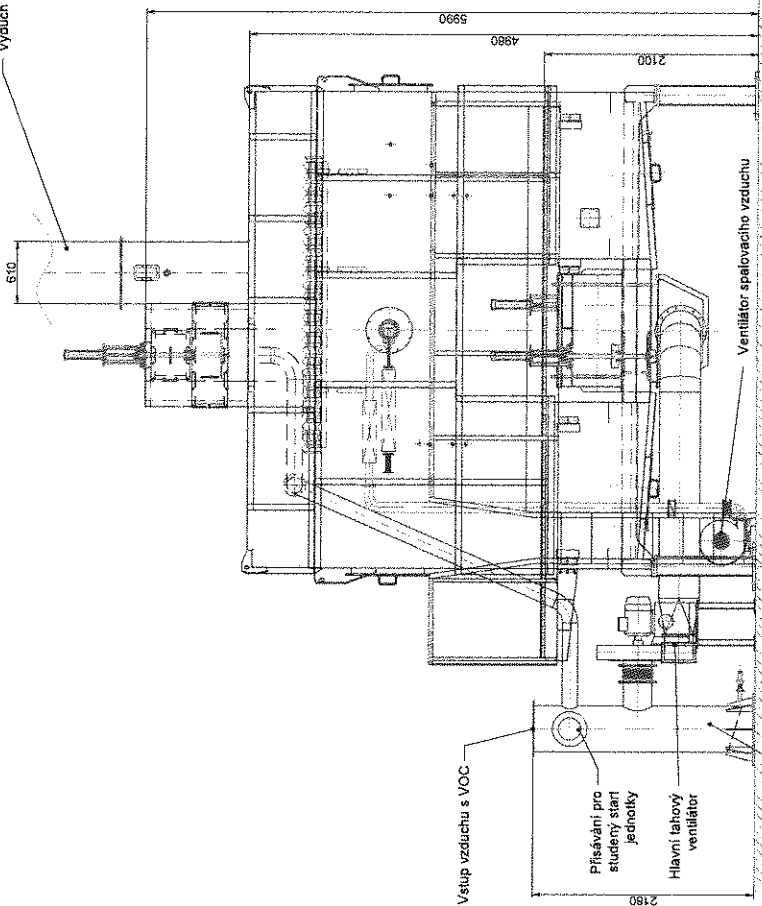
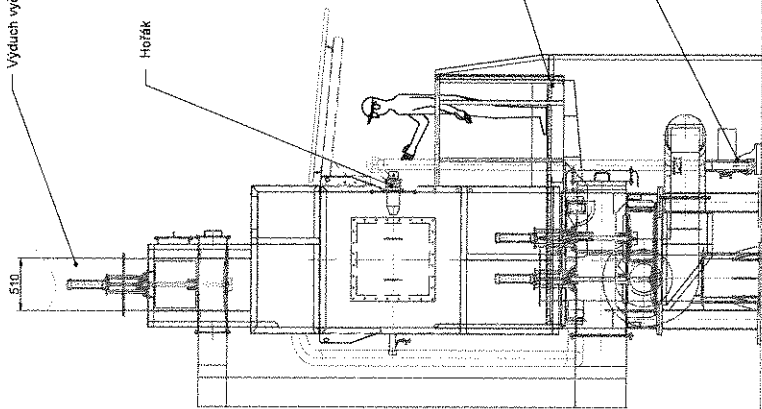
- | | | | |
|--|------------------------|--|-----------------------------------|
| | Vodní přípojka a sání | | Bezpečnostní spoje |
| | Zemní příjmy | | Čerpadla |
| | Střední vzduch | | Instrumentace v rozvaděči |
| | Střední vzduch | | Instrumentace na panelu rozvaděče |
| | Vzdálená s VCC | | Instrumentace lokálních rozvaděčů |
| | Vzdálená s VCC pro RTD | | System ovládací PLC |
| | Logika ovládací | | Bezpečnostní spoje |
| | Tanky / nádrže | | Spojení |
| | Logika ovládací | | Antivibrační spoje |
| | Logika PLC (vlastní) | | Tržnice |
| | Logika PLC (vlastní) | | Kulový filtr |
| | Uzavírací ventily | | Průtokový měřič plynu |
| | Štěrce | | Filtr |
| | Kulový ventil | | |
| | Klapka | | |
| | Zpětná klapka | | |

ARROW International CR, a.s.
 Investor: ARROW International CR, a.s.
 Zákazník: ARROW International CR, a.s.
 Název akce: Projektování a realizace VZT
 Město: Praha
 Adresa: ARROW International CR, a.s., Trnávka, Kálově Zámek
 IČO: 1779970812
 OSOBNOST: Osobnost Náklad
 Funkční část: Návrh
 Název výstavby: Technologie schéma MAR jednotka RTD včetně VZT

AutoCAD® 2009
 Datum výstavby: S01 - 5193

Výdech vycišťeného vzduchu

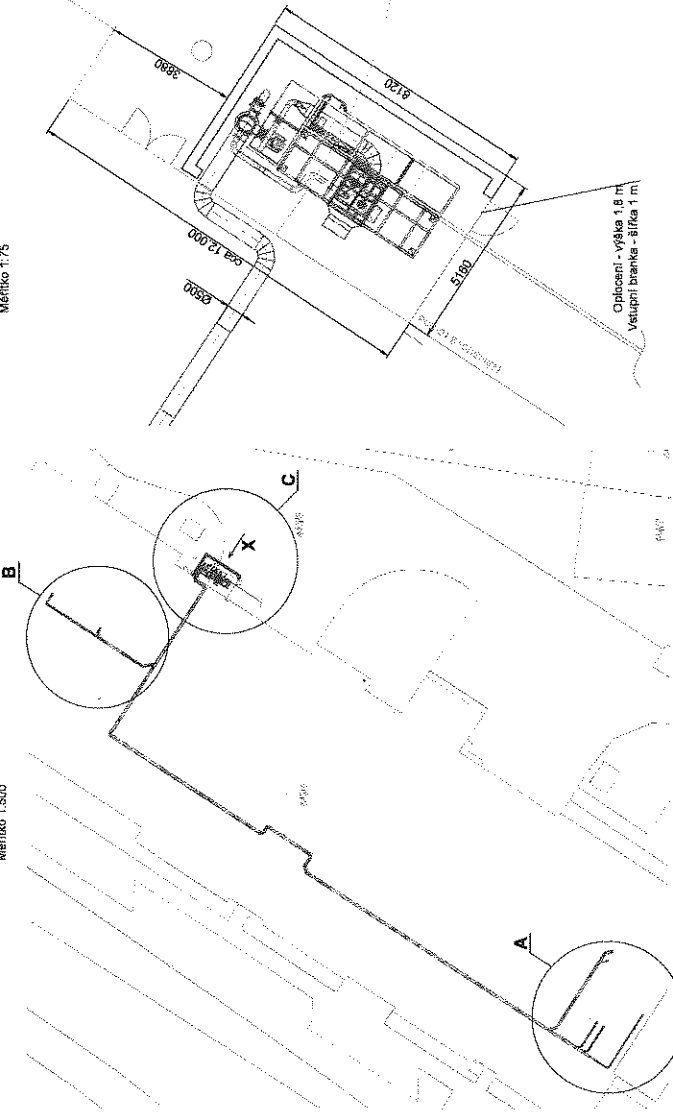
Výdech vycišťeného vzduchu



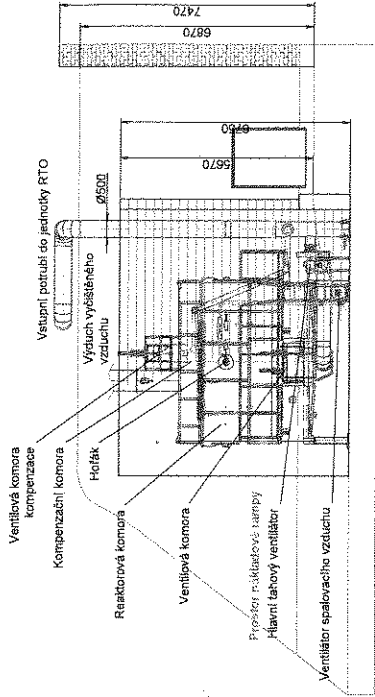
Investor: ARROW International CR, a.s.	
Zakázka: ARROW International CR, a.s.	Město: Dobruška
Název: Projektování studeného vzduchu	Stavba: 84.2013
Místo: pro ARROW International CR, a.s. Hradec Králové	Zakázka: 177401048-13
Formát: caak	Číslo: 1/25
Měřítko: 1:25	
Registrační číslo projektanta	
Číslo výkresu: SO1 - 5194	

Situční umístění technologické VZT
Měřítko 1:500

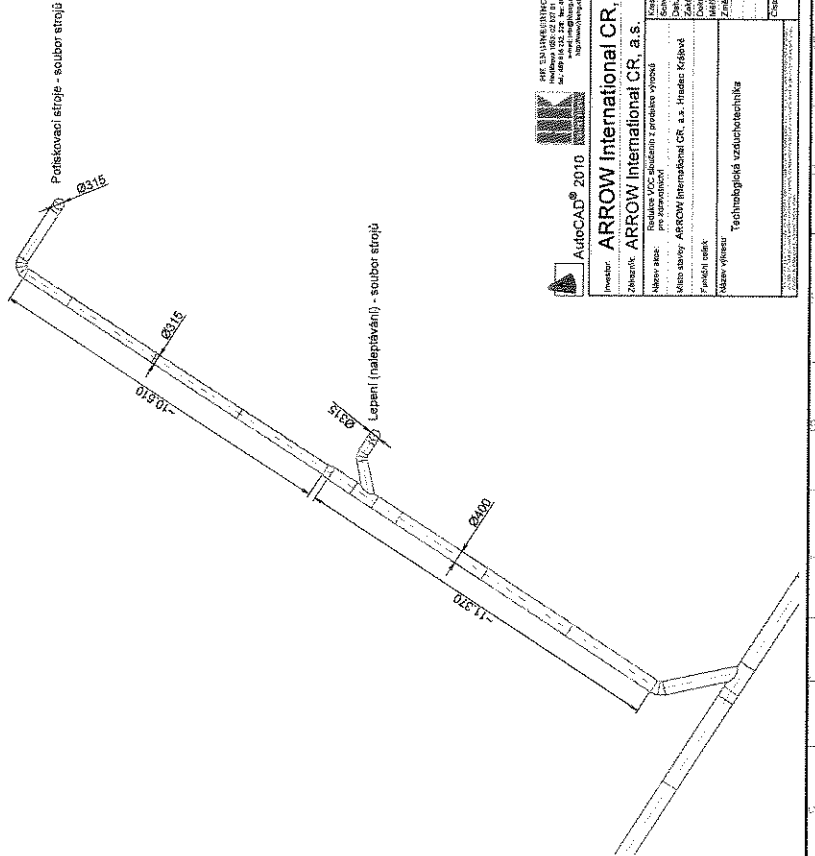
Detail "C" - jednotka RTO
Měřítko 1:75



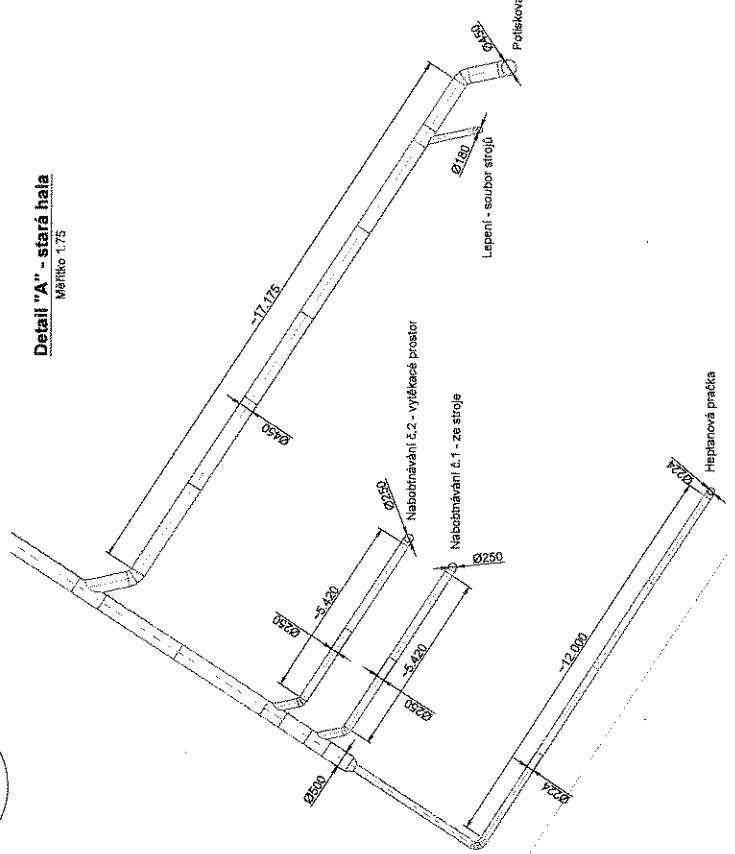
Pohled "X" - jednotka RTO
Měřítko 1:75



Detail "B" - nová hala
Měřítko 1:75



Detail "A" - stará hala
Měřítko 1:75



AutocAD® 2010

Investor: **ARROW International CR, a.s.**
 Zpracil: **ARROW International CR, a.s.**
 Měřítko: **1:500, 1:75**

Proj. ústav: **ARROW International CR, a.s.**
 Měřítko: **1:500, 1:75**

AutocAD® 2010

ARROW International CR, a.s.
 Technická zpráva
 SO1 - 5195



OPERACNÍ PROGRAM
ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Evropský fond pro regionální rozvoj

Pro vodu,
vzduch a přírodu.

Podrobný rozpočet projektu

Položka	Cena bez DPH	DPH v %
Projektová dokumentace		
Realizační projekt	33 000,00 Kč	39 930,00 Kč
Dokumentace skutečného stavu	42 000,00 Kč	50 820,00 Kč
Celkem za projektová dokumentace	75 000,00 Kč	90 750,00 Kč
Příprava staveniště		
Zaměření	12 500,00 Kč	15 125,00 Kč
Vytyčení	2 500,00 Kč	3 025,00 Kč
Celkem za příprava staveniště	15 000,00 Kč	18 150,00 Kč
Stavební práce		
Ostatní stavební práce	10 068,00 Kč	12 182,28 Kč
Zemní práce	34 250,00 Kč	41 442,50 Kč
Stavební výpomoc	12 346,00 Kč	14 938,66 Kč
Uložení výkopku	3 723,00 Kč	4 504,83 Kč
Základová deska	183 175,00 Kč	221 641,75 Kč
Ochranná zeď	324 764,00 Kč	392 964,44 Kč
Základy	58 524,00 Kč	70 814,04 Kč
Celkem za stavební práce	626 850,00 Kč	758 488,50 Kč
Energie		
Přívod elektro k technologii RTO respektive rozvaděči RTO 400V/50Hz, soustava TNC-S dle ČSN EN	115 000,00 Kč	139 150,00 Kč
Uzemnění – vodivé pospojování s parametry dle norm, max. zemní odpor 5Ω	35 000,00 Kč	42 350,00 Kč
Stlačený vzduch (ovládání technologie RTO)	35 100,00 Kč	42 471,00 Kč
Zemní plyn (přívod zemního plynu pro hořák technologie RTO)	175 000,00 Kč	211 750,00 Kč
Celkem za energie	360 100,00 Kč	435 721,00 Kč
Ocelové konstrukce		
Nosná ocelová konstrukce pro RTO jednotku	43 000,00 Kč	52 030,00 Kč
Oplocení nosné ocelové konstrukce	5 000,00 Kč	6 050,00 Kč
Celkem za ocelové konstrukce	48 000,00 Kč	
Technologické zařízení na redukcí VOC - strojní část		
Kompletační díly celého systému (pneuprvky, vedení pneu, el. a MaR tras, nosné a opěrné OK, jednotka RTO)	476 000,00 Kč	575 960,00 Kč
Keramická náplň RTO	1 973 728,00 Kč	2 388 210,88 Kč
Tepebné izolace	325 000,00 Kč	393 250,00 Kč
Potrubi propojení	190 000,00 Kč	229 900,00 Kč
Plynová a vzduchová řada hořáku, hořák	117 000,00 Kč	141 570,00 Kč
Ventilátor spalovacího vzduchu	90 000,00 Kč	108 900,00 Kč
Výdech vyčištěného vzduchu	35 000,00 Kč	42 350,00 Kč
Výrobní předmontáže, kompletace	110 000,00 Kč	133 100,00 Kč
Základové nátery	520 000,00 Kč	629 200,00 Kč
Protihluková opatření	80 000,00 Kč	96 800,00 Kč
Cena celkem za technologické zařízení	70 000,00 Kč	84 700,00 Kč
3 986 728,00 Kč	4 823 940,88 Kč	
Montáž ocelových konstrukcí		
Celkem za montáž ocelových konstrukcí	30 000,00 Kč	36 300,00 Kč
Montáž technologie redukcce VOC		
Celkem za montáž technologie redukcce VOC na stavbě	198 000,00 Kč	239 580,00 Kč
Elektro silnoproud a MaR včetně HW a SW vybavení		
Polní instrumentace MaR	123 000,00 Kč	148 830,00 Kč
Frekvenční měniče	48 000,00 Kč	58 080,00 Kč
Hlavní rozvaděč elektro a MaR	176 000,00 Kč	212 960,00 Kč
Řídicí systém včetně karet a ovládacího panelu	105 000,00 Kč	127 050,00 Kč
Montáž na místě stavby	185 000,00 Kč	223 850,00 Kč
Vzdálená komunikace	38 000,00 Kč	45 980,00 Kč
Celkem za elektro silnoproud a MaR	675 000,00 Kč	816 750,00 Kč
Odtahová VZT z výroby a její zaregulování		
Odtahová vzduchotechnická potrubí	212 019,00 Kč	256 542,99 Kč
Regulační a uzavírací klapky	42 000,00 Kč	50 820,00 Kč
Pomocné ocelové konstrukce	18 623,00 Kč	22 533,83 Kč
Montáže na místě stavby	78 000,00 Kč	94 380,00 Kč
Těsnící a spojovací materiál	6 540,00 Kč	7 913,40 Kč
Demontáže části stávající VZT	17 640,00 Kč	21 344,40 Kč
Celkem za odtahová vzduchotechnika	374 822,00 Kč	453 534,62 Kč
Likvidace odpadů		
Celkem za likvidace odpadů	38 500,00 Kč	46 585,00 Kč
Publita (billboard, 2x pamětní deska)		
Celkem za publita	22 000,00 Kč	26 620,00 Kč
Zkoušky zařízení		
Seřízení	42 500,00 Kč	51 425,00 Kč
Individuální zkoušky zařízení	27 500,00 Kč	33 275,00 Kč
Tlg. zkušební provoz	15 000,00 Kč	18 150,00 Kč
Celkem za zkoušky zařízení	85 000,00 Kč	102 850,00 Kč
Uvedení do provozu		
Garanční technické (aut.) měření TOC	20 000,00 Kč	24 200,00 Kč
Měření hluku	18 000,00 Kč	21 780,00 Kč
Celkem za uvedení do provozu	38 000,00 Kč	45 980,00 Kč
Technický dozor		
Celkem za technický dozor	42 000,00 Kč	50 820,00 Kč
Autorský dozor		
Celkem za autorský dozor	100 000,00 Kč	121 000,00 Kč
Zpráva OPŽP		
Celkem za zpráva OPŽP	25 000,00 Kč	30 250,00 Kč
Cena celkem	6 740 000,00 Kč	8 155 400,00 Kč

V Chrudimi dne 8.8. 2013



HK ENGINEERING s.r.o.
Inženýring - Design - Obchod - Konzultace
Okresní úřad Krasnodubice
V Praze, Kaliněv, obli C, vlnka 14451
IČ: 25 91 79 78 DIČ: CZ25917978

Podpis a razítko oprávněné osoby uchazeče
Ing. Vladimír Kabeláč
jednatel společnosti

1

Harmonogram prací ARROW Hradec Králové



Vytvářeno dne 8.8. 2013

Ing. Vladimír Kabeš
Podpis a razítko odpovědné osoby uchazeče
jednotlivé společnosti



HK ENGINEERING s.r.o.
Inženýring - Dodávky - Obchod - Konzultace
Obchodní rejdiř Krajského soudu
v Hradci Králové, oddíl C, vložka 14451
IČ: 26 91 79 78 DIČ: CZ26917978
Sídlo společnosti:
62-607 91 Hradec Králové, Havelkova 1053

