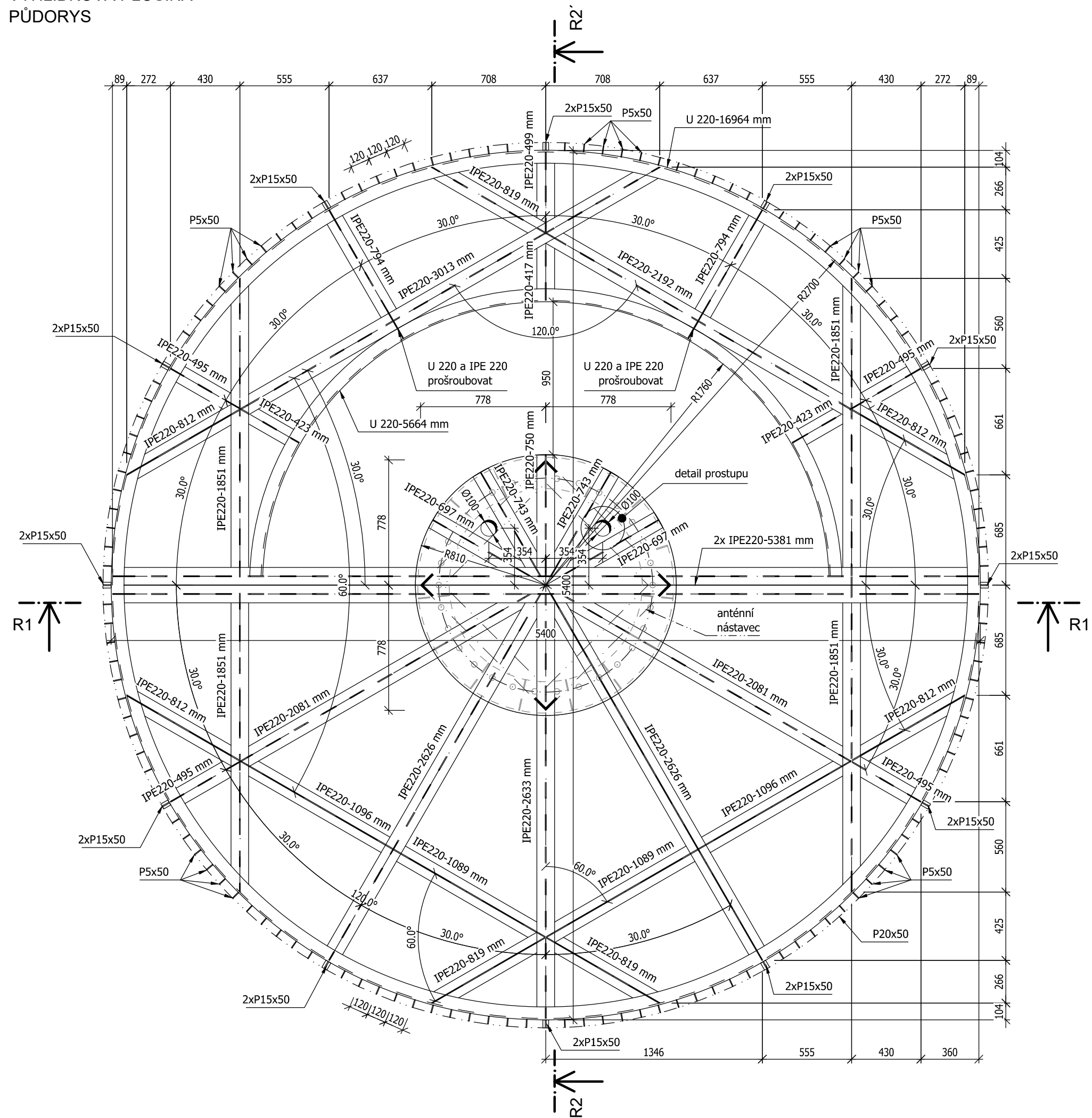
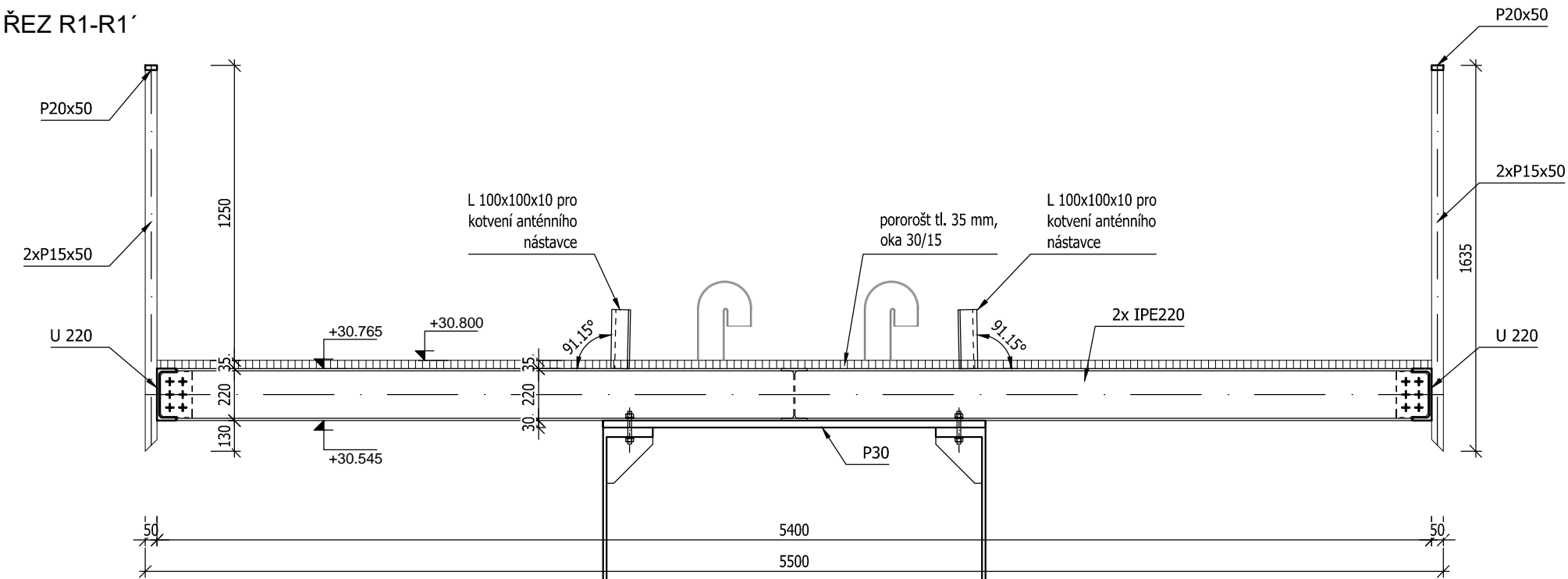


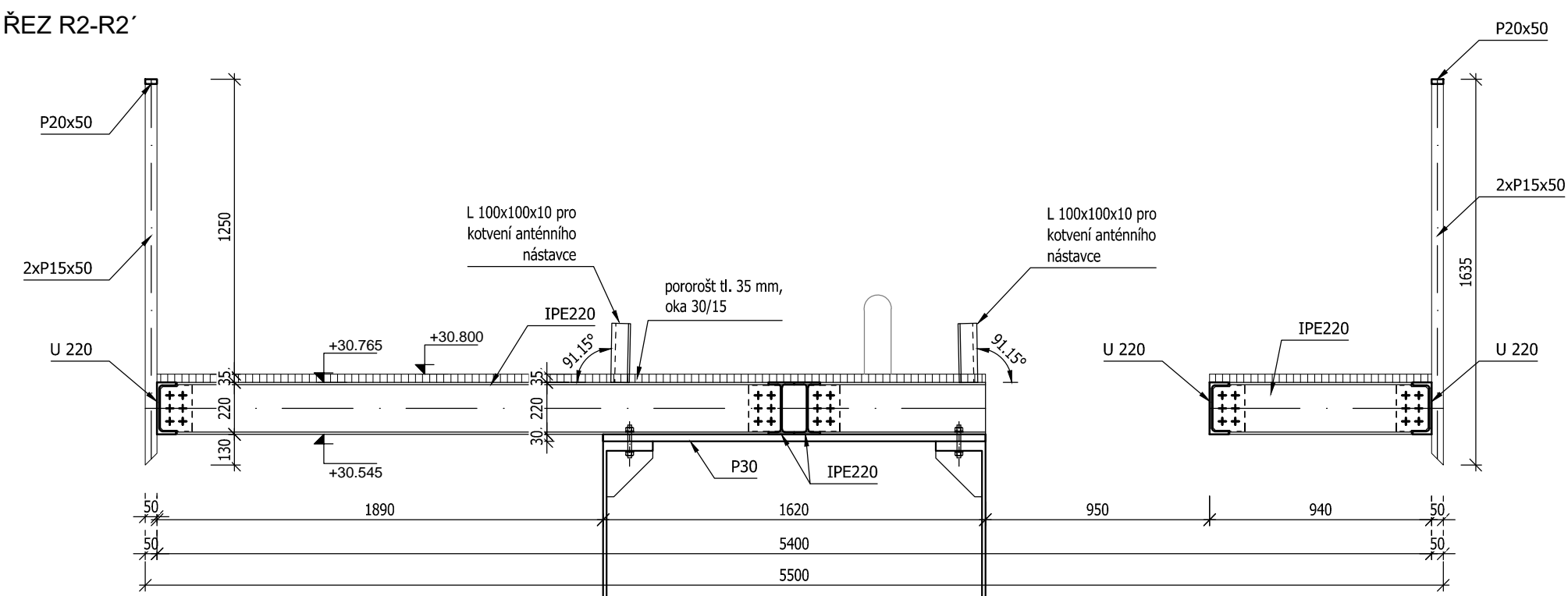
## VYHLÍDKOVÁ PLOŠINA PŮDORYS



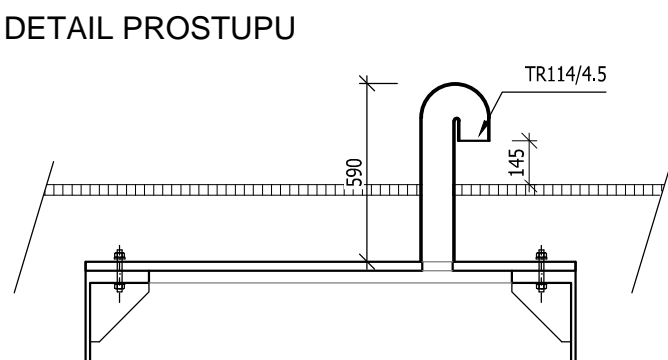
ŘEZ R1-R1'



ŘEZ R2-R2'



## DETAIL PROSTUPU



VÝKAZ OCELOVÉ KONSTRUKCE									
Pol.	Profil	Kusů	Délka	Šířka	Délka (plocha) celkem	Hmotnost /jedn.	Hmot.	Mat.	Pozn.
			[mm]	[mm]	[m] ([m2])	kg/m ([kg/m2])	[kg]		
	IPE 220	2	3381		10,762	26,20	281,9	S 235	
	IPE 220	2	3811		7,622	26,20	199,7	S 235	
	IPE 220	5	3500		17,500	26,20	458,4	S 235	
	IPE 220	4	3823		15,292	26,20	400,6	S 235	
	IPE 220	5	794		3,970	26,20	104,0	S 235	
	U 220	1	5664		5,664	29,36	166,3	S 235	
	U 220	1	16964		16,964	29,36	498,0	S 235	
	P 15	24	50	1615	1,938	117,75	228,2	S 235	
	P 5	132	50	1615	10,639	39,25	418,4	S 235	
	P 30	1	1620	1620	2,624	235,50	618,0	S 235	
	P 20	1	50	17280	0,864	157,00	135,6	S 235	
	TR 114x4,5	2	910		1,820	12,15	22,1	S 235	
	L 100/10	4	250		1,000	15,07	15,1	S 235	
	P 10	28	200	50	0,280	78,50	22,0	S 235	
Celkem ocel S 235							3568 kg		
Celkem ocel S 355							0 kg		
Celkem ocel							3568 kg		
Prořez a úprava dle skut. tvaru+svarů							357 kg		
Celkem ocel							3925 kg		

**VÝKAZ OCELI JE PROVEDEN V ROZSAHU PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY  
DEFINITIVNÍ DÉLKY BUDOU URČENY V DÍLENSKÉ DOKUMENTACI**

Pororošť - v. 35 mm, oka 30/15, žárově zinkovaný - celková hmotnost: 1000 kg

## Poznámky

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Na konstrukci je třeba vypracovat dílenskou dokumentaci, kde budou řešeny všechny spoje a kotvení v souladu se zvyklostmi zhotovitele.
- Ocelový plech P30 bude připojen k vrchní přírubě tubusu svary.
- Ostatní spoje jsou uvažovány šroubové.
- V místě kotvení válcových profilů do vrcholu tubusu a anténního nástavce do profilů plošiny budou do válcových profilů provedeny výztuhy z plechu P10.

- Ocelové podélníky osazované na stávající zdívo uložit na vyrovnávací podbetonávkou z betonu C16/20 tl. min. 50mm s KARI síti min. 6/100-6/100.
- Uložení ocelových nosníků min. 250 mm.
- Délka nosníků bude stanovena dle skutečných rozměrů zaměřených na stavbě.
- Výrobní skupina "EXC2".
- Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN 73 2601 - Provádění ocelových konstrukcí.
- Údržba konstrukce bude prováděna dle ČSN 73 2601 - Provádění ocelových konstrukcí.
- Povrchová úprava ocelové konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí "C3".
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1461
- Spoje a místa, kde je porušeno pozinkování, budou po montáži zatřeny zinkovou barvou.

OCEL S235