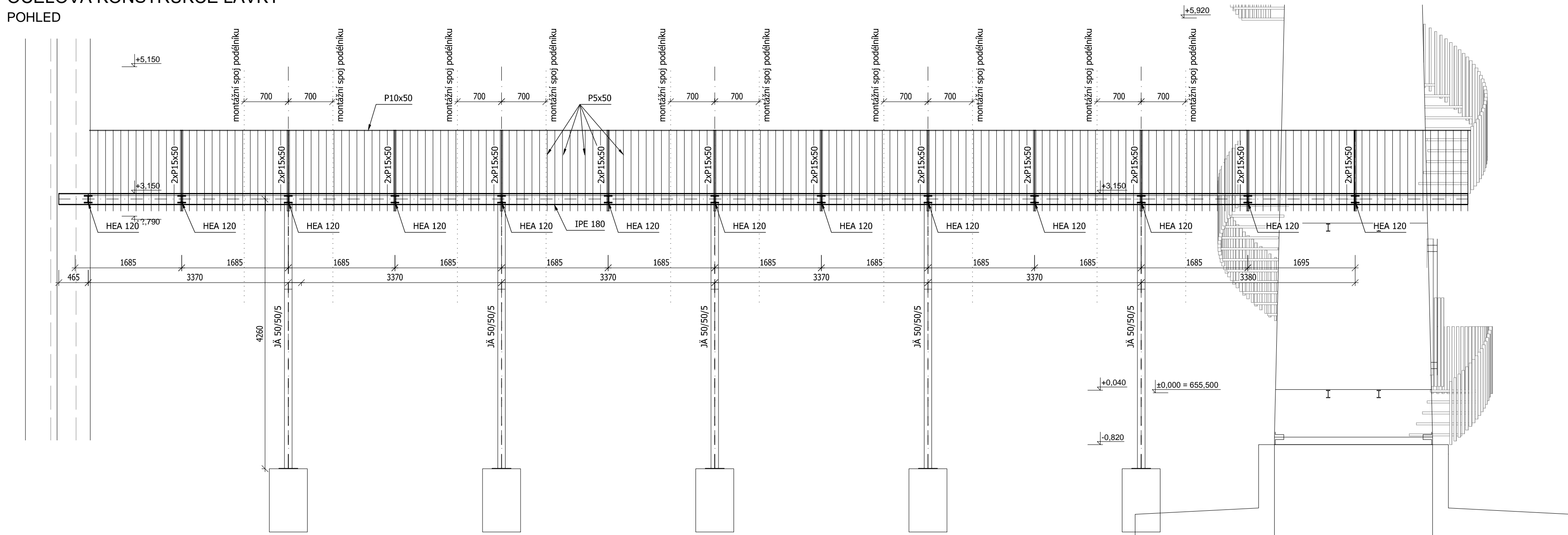
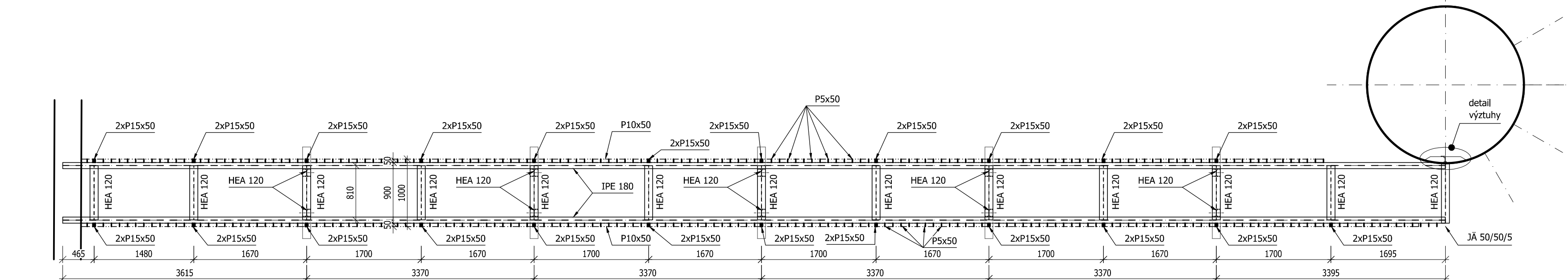


OCELOVÁ KONSTRUKCE LÁVKY

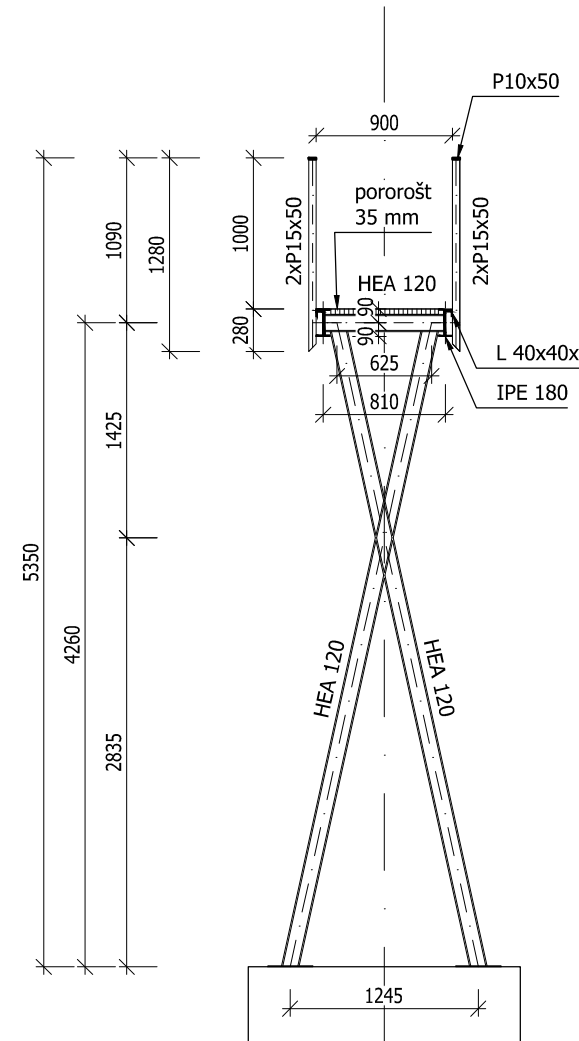
POHLED



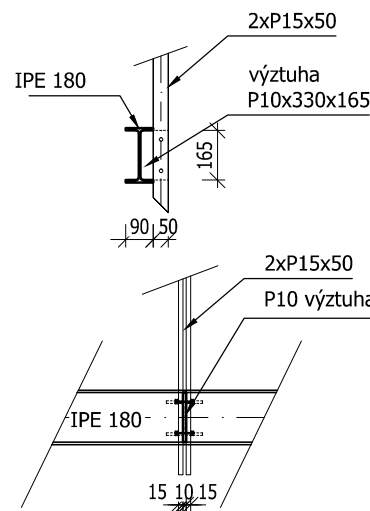
PŮDORYS



ŘEZ PODPOROU

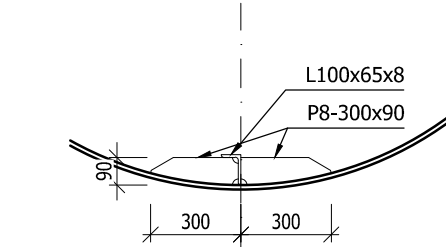


KOTVENÍ HLAVNÍCH SLOUPŮ ZÁBRADLÍ
1:25

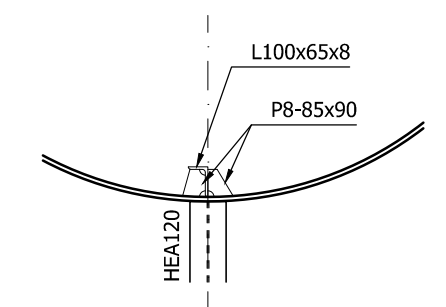


DETAIL VÝZTUHY
1:25

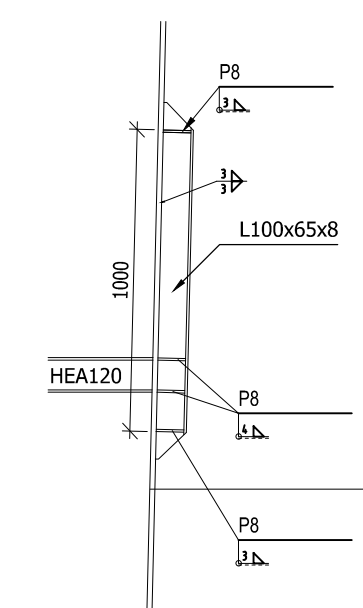
PŮDORYS NA KONCÍCH



PŮDORYS V MÍSTĚ HEA NOSNÍKU



ŘEZ



VÝKAZ CENOVÉ KONSTRUKCE									
Pol.	Profil	Kusů	Délka	Šířka	Délka (plocha) celkem	Hmotnost /jedn.	Hmot.	Mat.	Pozn.
			[mm]	[mm]	[m] ([m2])	[kg/m]([kg/m2]	[kg]		
	HFA 120	10	4320		43,200	19,89	839,2	S 235	
	HEA 120	13	805		10,465	19,89	208,1	S 235	
	P 10	10	300	300	0,900	78,50	70,7	S 235	
	IPE 180	2	20490		40,980	18,80	770,4	S 235	
	P 15	48	50	1280	3,072	117,75	361,7	S 235	
	P 10	320	50	1280	20,480	78,50	1607,7	S 235	
	L 40/5	2	20490		40,980	2,98	121,9	S 235	
	P 10	45	500	160	3,600	78,50	282,6	S 235	
	L 100/65/8	2	1000		2,000	9,97	19,9	S 235	
	P 8	4	300	90	0,108	62,80	6,8	S 235	
	P 8	6	85	90	0,045	62,80	2,9	S 235	
Celkem ocel S 235							4312	kg	
Celkem ocel S 355							0	kg	
Celkem ocel							4312	kg	
Prořez a úprava dle skut. tvaru+svary							431	kg	
Celkem ocel							4743	kg	

VÝKAZ ÚČEL JE PROVEDEN V ROZSAHU PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY

DEFINITIVNÍ DÉLKY BUDOU URČENY V DÍLENSKÉ DOKUMENTACI

Pororošt - v. 35 mm, oka 30/15, žárově zinkovaný - celková hmotnost: 900 kg

Poznámky

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Na konstrukci je třeba vypracovat žitenskou dokumentaci, kde budou řešeny všechny spoje a kotvení v souladu se zvyklostmi žitovitele.
- Spoje jsou uvažovány šroubové.

- Ocelové podélníky osazované na stávající zdivo uložit na vyrovnávací podbetonávkou z betonu C16/20 tl. min. 50mm s KARI sítí min. 6/100-6/100.
 - Uložení ocelových nosníků min. 250 mm.
 - Délka nosníků bude stanovena dle skutečných rozměrů zaměřených na stavbě.
 - Výrobní skupina "EXC2".
 - Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN 73 2601 - Provádění ocelových konstrukcí.
 - Údržba konstrukce bude prováděna dle ČSN 73 2601 - Provádění ocelových konstrukcí.
 - Povrchová úprava ocelové konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí "C3".
 - ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1461
 - Spojové a místa, kde je porušeno pozinkování, budou po montáži zatženy zinkovou barvou.
- OCEL S235