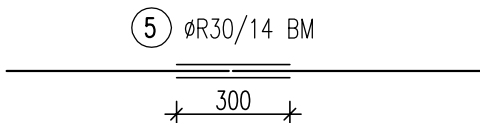


375

KS 1



OCELOVÉ TÁHLA VLOŽENÉ DO DRÁŽKY VE ZDIVU,
PŘEDEPNUTÉ OHŘEVEM A ZAKOTVENÉ NA KONCI
K VĚNCŮM VP1 A VP2. VE VĚNCÍCH VP1 A VP2
VYVRTAT PRO PROTAŽENÍ TÁHLA OTVOR NEPO
PŘEDEM VLOŽIT OCELOVOU CHRÁNIČKU. PO DOPNUTÍ
TÁHLA ZAJISTIT PŘEDEPNUTÍ MATICÍ S PODLOŽKOU
Z PLECHU P15. PO NAPNUTÍ TÁHLA PROVÉST ZA-
BETONOVÁNÍ DRÁŽKY CEMENTOVOU MALTOU.
K ZAJIŠTĚNÍ TÁHLA POUŽIT PLECH 250/250/20
A SYSTÉM MATIC.

Technical drawing showing a cross-section of a window frame assembly and a detail of the frame profile.

Assembly Details:

- KOTEVNÍ ÚHELNIK L100/100/10 DL.150 PŘIVAŘIT K VAZNICI A CHEMICKOU KOTVOU Ø20 ZAKOTVIT DO VĚNCE** (Anchoring bracket L100/100/10 DL.150 to be welded to the frame and anchored with a Ø20 chemical anchor into the lintel).
- STŘEDNÍ VAZNICE - SVAŘENEC 2xUč.240** (Middle frame - weldment 2xUč.240).
- VAZNICOVÝ VĚNEC W1, resp. W2** (Frame profile W1, resp. W2).
- 5** (Reference to the outer wall/structure).
- 6** (Reference to the frame profile detail).
- 7** (Reference to the frame profile detail).

Dimensions and Levels:

- Vertical dimensions: 240, 250.
- Horizontal dimensions: 120, 375, 450.
- Levels: +6,90, +6,41.

Frame Profile Detail (6):

- Profile shape: A trapezoidal profile with dimensions 300 (top width), 70 (height), 200 (bottom width), and 300 (bottom width).
- Material: **ØR10/6300 KS 4*2=8**.
- Reference: **7** TŘ.ØR6 po250/1150 MM KS 26*2=52.