

Příloha č. 2 Zadávací dokumentace: Technická specifikace části č. 1 – CNC VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRUM

CNC vertikální obráběcí centrum s minimální pojezdy v osách X Y Z 640 x 520 x 470 mm

Předmětem veřejné zakázky je výroba, dodávka, instalace a školení dle uvedených specifikací.

OBECNÉ SPECIFIKACE:

- Zařízení bude obsahovat kompletní dokumentaci včetně výkresů, schémat, obslužného a servisního manuálu v českém nebo anglickém jazyce spolu s instalačními požadavky.
- Seznam doporučených náhradních dílů spotřebního charakteru.
- Dodavatel stroje zajistí dopravu zařízení k zákazníkovi, jeho instalaci a zprovoznění.
- Zákazník zajistí složení stroje z přepravního prostředku (kamionu) a jeho dopravení na místo instalace stroje.
- Pro každé zařízení musí být vypracován Protokol o shodě – Declaration of Conformity (CE značka, dle zákona 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů).
- Zařízení musí splňovat požadavky dané zákony, normami a předpisy na stroje, provozované v České republice (technické, bezpečnostní atd.).
- Veškeré zařízení, pokud bude obsahovat ovládací panely, musí být vybaveno českým nebo anglickým jazykem
- Hlučnost zařízení či souboru zařízení nesmí překročit hranici 85 dB.

POŽADOVANÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE:

- Jedná se o dodání 1 ks
- Litinová samonosná konstrukce, případně v kombinaci s polymerbetonem
- Provedení stroje s pevným stolem a pohybem vřetena v osách X Y Z
- Digitální pohony a valivá vedení ve všech lineárních osách X Y Z
- Přímé odměřování pomocí pravítek ve všech lineárních osách X Y Z
- Řídicí systém s možností dialogového programování a grafické simulace v češtině.
- V řídicím systému integrované komunikační prostředí pro průběžnou správu a vizualizaci dokumentace, zakázek a procesů.
- Možnost tvorby programu s grafickou podporou během chodu stroje
- Řídicí panel vybaven dotykovou barevnou obrazovkou o velikosti minimálně 21“ + kompletní CNC klávesnicí
- Rozhraní pro připojení pro přenos dat – USB, Ethernet
- Možnost dálkové diagnostiky poruch přes hotline
- Možnost dálkové informace o stavu chodu a vytížení stroje a jeho grafického zobrazení
- Přístup do řízení stroje pomocí „klíčů“ s různou úrovní uživatelských práv
- Automatické centrální mazání valivých vedení a kuličkových šroubů
- Kapalinou chlazené lišty valivých vedení a matice kuličkových šroubů
- Vnější chlazení nástroje kapalinové a vzduchové včetně možnosti jeho programového přepínání vzduch/voda
- Zásobník nástrojů umístěný mimo pracovní prostor stroje
- Infra sonda pro měření obrobků
- Měření nástrojů v pracovním prostoru
- Oplachovací pistole
- Režim možnosti vstupu do pracovního prostoru za chodu stroje
- Školení obsluhy řídicího systému, obsluhy a údržby stroje

- Minimální velikost pojezdů v osách X Y Z 640 x 520 x 470 mm

- Opakovaná přesnost polohování Pmax max. 0,008 mm dle VDI/VDQ 3441
- Minimální rozměr upínací plochy stolu 900 x 550 mm
- Zatížení stolu minimálně 750 kg
- Upínání nástrojů ve vřetenu SK 40
- Minimální počet míst v zásobníku nástrojů 20
- Čas automat. výměny nástroje od řezu do řezu maximálně 6,0 s
- Maximální otáčky motorového vřetene minimálně 14000 ot/min.
- Výkon vřetene při 100% zatížení minimálně 14 kW
- Pracovní posuv a rychloposuv minimálně 35 m/min ve všech osách
- Maximální rozměry stroje š 2350 x d 2300 x v 2700