**Příloha č. 7 Zadávací dokumentace: Technická specifikace části č. 6 – Vstřikolis na plastové komponenty**

Vstřikovací lis s uzavírací sílou min 250 kN, vstřikovací jednotkou/kami s objem současně zpracovávané dávky 0,9 - 19 cm³ - 1 ks

Předmětem veřejné zakázky je výroba, dodávka, instalace a školení dle uvedených specifikací

OBECNÉ SPECIFIKACE:

* Zařízení bude obsahovat kompletní dokumentaci včetně el. verze výkresů, schémat, obslužný a servisní manuál v českém jazyce se základními rozměry zařízení spolu s instalačními požadavky.
* Seznam doporučených náhradních dílů spotřebního charakteru.
* Součástí dodávky je doprava zařízení od výrobce, přes jeho složení v místě zadavatele a jeho následnou instalaci. Výška výrobních prostor je 3000 mm. Skládání stroje z přepravního prostředku bude probíhat zadní částí přepravního prostředku, ne zboku (nákladová rampa). Info k přepravě: Zařízení musí být uloženo tak daleko od kabiny řidiče (nákladní automobil), aby se při vyvezení stroje mohlo zajet pod přepravní paletu paletovým vozíkem.
* Pro každé zařízení musí být vypracován Protokol o shodě – Declaration of Conformity (CE značka, dle zákona 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů).
* Zařízení musí splňovat požadavky dané zákony, normami a předpisy na stroje provozované v České republice (technické, bezpečnostní atd.).
* Veškeré zařízení, pokud bude obsahovat ovládací panely, musí být vybaveno českým nebo anglickým jazykem
* Zařízení musí splňovat podmínky provozu dané kontrolovaným prostředím třídy ISO 14644 Class 8. Toto zařízení musí být schopno pracovat, aniž by bylo zdrojem částic a/nebo mikrobiální kontaminace. (Zařízení nesmí dále uvolňovat maziva a jiné provozní kapaliny, kontaminovat vyráběný výrobek, musí pracovat bez výparů do okolí, nutnosti odtahů a nutnosti exového prostředí.)
* Hlučnost zařízení či souboru zařízení nesmí překročit hranici 85 dB.
* Veškeré zařízení musí být buď v nerezovém provedení nebo speciálním barevném provedení Med White RAL 9010

**TECHNICKÉ Specifikace:**

* Jedná se o dodání 1 ks
* Maximální rozměry stroje (délka x šířka x výška) 2000 mm x 1400 mm x 1900 mm
* Maximální hmotnost stroje u důvodu zatížení podlahové plochy je 1800kg
* Možnost nastavit různou uzavírací sílu během vstřikování, dotlaku a chlazení
* Vertikální uzavírací jednotka (vyhovuje více současnému provedení již používaných forem) s horizontálním uložením vstřikovací jednotky (vyhovuje formám a maximální výšce stropu)
* Minimální vzdálenost mezi vodícími sloupky 270 mm
* Zajištění přesného paralelního zavírání a otevírání vstřikovací formy
* Vstřikovací modul pro zpracování standardních termoplastů:
	+ Vstřikovací jednotka/ky s objemem dávky mezi 0,9-19 cm³
	+ Minimální vstřikovací tlak 2000 bar
	+ Vstřikovací modul ve vysoce otěruvzdorném provedení
	+ Kompletní modul včetně topných pásu, trysky a špičky trysky, uzpůsobený pro rychlou výměnu tzn. rychlospojka na šneku a el. připojení modulu přes sdružený konektor
* Polohově regulovaný šnek pro velmi přesné vstřikování s možností regulace zpětného tlaku, a přítlačné síly trysky ručně nastavitelné.
* Vstřikovací jednotka v centrální poloze vstřikování s připojením jako jeden montážní celek (horizontální poloha vstřikovací jednotky)
* Zvedací stůl vstřikovací jednotky s možnosti nastavení výšky dělící minimálně 80-150 mm
* Pneumatický ventil (tlakový vzduch pro vyfukování): 1 okruh
* Rozhraní pro barvicí jednotku / dávkovací zařízení: 1 okruh
* Rozhraní pro připojení minimálně 2 ks temperačního zařízení
* Chladicí okruhy stroje, programovatelné přes řízení stroje
* Chladicí okruhy pro formy 4 x
* Řídící panel přes dotykový monitor min. 15"
* Záloha vytvořených programů přes USB nebo Compact flash
* Monitorování procesu a dokumentace parametrů procesu
* Statistické vyhodnocování kvality dílu v závislosti na nastavených parametrech vstřikolisu
* Světelný výstražný signál (automatický chod - zelená, hlídání kvality - žlutá, výrobní chyba – červená)
* 2 x zásuvka 400 V a 3 x zásuvka 230 V, vypnutí zapnutí zásuvek přes startovací tlačítko vstřikovacího stroje
* Zajištění omezeného přístupu obsluhy přes access point (např. kódovací karty)
* Instalace a kalibrace stroje v místě dodání
* Podmínka pro umístění stroje ve výrobní místnosti označené „čisté prostory“:

- vodou chlazený elektromotor hydraulického čerpadla

- kryt hydraulického bloku

- kalibrační zpráva

- světlost/průchodnost mezi podlahou a rámem zařízení min. 100 mm

# Požadavky vzhledem k lisovanému produktu a prostředí

Výrobky jsou rozdílné velikosti v rozsahu 3 - 15 mm ve směru rozjetí formy bez vtoku. Používané materiály jsou TPE (Pellethane); PEBA-Ether (Pebax 4033); PMMA (Cyrolite); PP (PP3622) a TPE (Pebax 6333).

Velikost zpracovávaných dávek je o objemu: 0,9; 1,3; 2,9; 7 a 19 cm3.

V záležitosti bezpečnostních prvků zohlednit fakt, že do forem se ručně zakládá.