**Příloha č. 4 Zadávací dokumentace: Technická specifikace části č. 3 – Vstřikolis na výrobu plastových konektorů**

**Předmět zakázky:**

**Dodávka vstřikolisu s uzavírací silou 250 kN, vertikálně-horizontální provedení pro výrobu konektorů na plastových trubičkách vkládaných do vstřikovací formy včetně instalace a zaškolení obsluhy**

**Základní parametry stroje:**

* vertikálně-horizontální provedení vstřikolisu (uzavírací jednotka vertikální, vstřikovací jednotka horizontální, vstřikuje se do dělící roviny formy)
* dvoudeskový uzavírací systém
* tvrzená vstřikovací komora a šnek prům. 22 mm, poměr L/D = 17 – 18 Komora s min. 4 zónami topných pásů + 1 na špičku
* profilovaná dráha (rampa) vstřikovací rychlosti (min. 8x), tlak (min. 2x), dotlaková fáze (min. 8x)
* přepínání ze vstřikovací fáze na dotlak v závislosti na dráze, čase, hydr. tlaku
* sériové rozhraní pro připojení temperační jednotky, Ethernet/OPC rozhraní, USB výstup
* max. uzamykací síla 250 kN
* maximální odstup desek 400 mm
* minimální výška formy 200 mm
* světlá vzdálenost mezi vodícími sloupy min. 253 mm
* možnost nastavení rampy uzavírání, otevírání
* hydraulický vyhazovač se zdvihem 80 mm
* kompaktní stroj – zastavěná plocha max. 1,5m2
* standardní rozhraní pro manipulační jednotky (EUROMAP 67)
* vibrace tlumící nohy
* plně dotyková ovládací obrazovka velikosti min. 15“
* barva stroje bílá
* ovládání v jazykové kombinaci alespoň čeština, angličtina
* elektronický poznámkový blok na obrazovce
* přístup k ovládání pomocí hesla nebo USB flash drive
* kompletní dokumentační logbook
* instalace a zaškolení 1 den

 **Parametry vstřikovací jednotky:**

* Tvrzená vstřikovací jednotka
* Odstupňované hodnoty otáček šneku s postupným přechodem
* Blokace otáček šneku při nízké teplotě
* Sledování produkce při začátku dotlaku
* Řízení kompletního vstřikovacího profilu a zpětného tlaku uzavřenou smyčkou
* Řízení vstřiku s otáčejícím se šnekem
* Mikroprocesory ovládané topné zóny pro válec a trysku v počtu alespoň 5
* Termočlánkem ovládaná teplota trysky
* Rychlovyprázdnění materiálu ze zásobníku
* Nastavitelný přítlak trysky
* Zpožděný odjezd trysky

**Parametry uzavírací jednotky:**

* Alespoň osm stupňů rychlosti uzavírání
* Alespoň osm stupňů rychlosti otevírání
* Vícenásobné opakování procesu spuštění po uzavření formy
* Hydraulický vyhazovač, digitální nastavení tlaku, rychlosti a zdvihu, vícenásobná mezipauza
* Hydraulický vyhazovač s omezením zdvihu 80 mm
* Hydraulické zajištění uzavření
* Mechanické zajištění uzavření s elektronickým sledováním
* Pneumaticky ovládaný ochranný kryt

**Další technické parametry:**

* USB rozhraní pro vstup a výměnu dat
* Sériové rozhraní pro temperační jednotku
* Počítač kusů & intervalový signál
* Počítač předvolby pro vypnutí stroje
* Chráněná zásuvka 230 V ˜ /10 A
* Chlazení skříňového rozvaděče
* Týdenní hodiny
* Pohon hydraulického čerpadla servomotorem
* Automatické předehřívání oleje
* Měření teploty oleje
* řízené chlazení oleje
* indikátor hladiny oleje
* Sledování hladiny, teploty a stavu oleje

Manuál v českém a anglickém jazyce

Kopie platného dokladu o shodě, CE certifikace, Elektroplány odpovídající Evropským normám