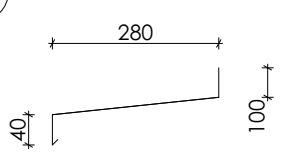
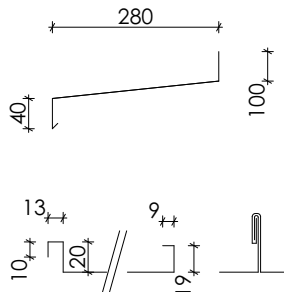
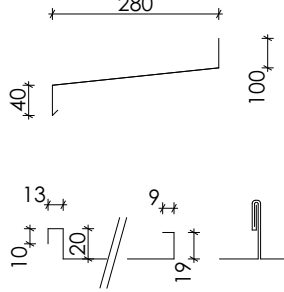
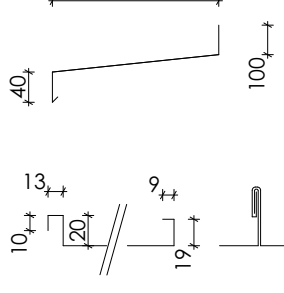


VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

POL.		POPIS	PODLAŽÍ	KS/m/KPL
<div><div><div><div>K</div><div>17</div></div></div><div><div>VNĚJŠÍ PARAPETNÍ PLECH</div><div></div></div></div>	<div><div>OPLECHOVÁNÍ VENKOVNÍHO PARAPETU</div><div>HLINÍKOVÝ PLECH tl. 0,8 mm, RŠ - 440 mm, DÉLKA 1 700 mm</div><div>BARVA DB 703,</div><div>HLINÍKOVÉ BOČNÍ KRYTKY DB 703</div><div>OMÍTKA BUDE DOPOJENA NA KRYTKY PARAPETNÍM</div><div>NAPOJOVACÍ APU PROFILEM S PERLINKOU</div></div>	1.NP	4	
		2.NP	-	
		STŘECHA	-	
		CELKEM KS	4	
		CELKEM M	6,8 m	
<div><div><div><div>K</div><div>18</div></div></div><div><div>VNĚJŠÍ PARAPETNÍ PLECH</div><div></div></div></div>	<div><div>OPLECHOVÁNÍ VENKOVNÍHO PARAPETU</div><div>HLINÍKOVÝ PLECH tl. 0,7 mm, RŠ - 440 mm, DÉLKA 1 000 mm</div><div>HLINÍKOVÝ PLECH - MATERIÁL VHODNÝ PRO FALCOVÁNÍ</div><div>BARVA DB 703,</div><div>FALCOVANÝ SPOJ</div></div>	1.NP	8	
		2.NP	-	
		STŘECHA	-	
		CELKEM KS	8	
		CELKEM M	8,0 m	
<div><div><div><div>K</div><div>19</div></div></div><div><div>VNĚJŠÍ PARAPETNÍ PLECH</div><div></div></div></div>	<div><div>OPLECHOVÁNÍ VENKOVNÍHO PARAPETU</div><div>HLINÍKOVÝ PLECH tl. 0,7 mm, RŠ - 440 mm, DÉLKA 1 000 mm</div><div>HLINÍKOVÝ PLECH - MATERIÁL VHODNÝ PRO FALCOVÁNÍ</div><div>BARVA DB 703,</div><div>FALCOVANÝ SPOJ</div></div>	1.NP	5	
		2.NP	-	
		STŘECHA	-	
		CELKEM KS	5	
		CELKEM M	5,0 m	
<div><div><div><div>K</div><div>20</div></div></div><div><div>VNĚJŠÍ PARAPETNÍ PLECH</div><div></div></div></div>	<div><div>OPLECHOVÁNÍ VENKOVNÍHO PARAPETU</div><div>HLINÍKOVÝ PLECH tl. 0,7 mm, RŠ - 440 mm, DÉLKA 1 000 mm</div><div>HLINÍKOVÝ PLECH - MATERIÁL VHODNÝ PRO FALCOVÁNÍ</div><div>BARVA DB 703,</div><div>FALCOVANÝ SPOJ</div></div>	1.NP	4	
		2.NP	-	
		STŘECHA	-	
		CELKEM KS	4	
		CELKEM M	4,0 m	
POZN : PŘED VÝROBOU BUDOU KONSTRUKCE ZAMĚŘENY A JEJICH ROZMĚRY KONZULTOVÁNY SE ZODPOVĚDNÝM PROJEKTANTEM. PŘED VÝROBOU BUDE PŘEDLOŽENA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE KE KONZULTACI ZODPOV. PROJEKTANTOVI. DODAVATEL RUČÍ ZA TECHNICKÉ A FUNKČNÍ PARAMETRY A ŽIVOTNOST BEZ OHLEDU NA VELIKOST.			Strana: 5	