

**Pozinkované konstrukce:**

Zinkování provést dle ČSN EN ISO 1461, včetně požadavků na kvalitu.

Z důvodu životnosti je vyžadován tlustší povlak, než je uvedeno v normě, a to 115  $\mu\text{m}$ .

**Volba oceli**

Křemíkem ukladněná ocel dle doporučení EN ISO 1461, tloušťka povlaku je úměrná obsahu křemíku:

Tloušťka vrstvy v $\mu\text{m}$	Průměrná koncentrace Si [%]	Mezní koncentrace Si [%]
Fe/Zn 115	0,18	0,15 až 0,21

Základní normou, která shrnuje vlastnosti povlaku žárového zinku a způsob jejich kontroly, je norma ČSN EN ISO 1461.

Stejně jako u jiných povlaků, jsou posuzovány vlastnostmi vzhled, tloušťka a přilnavost.

Mohou být požadovány i tlustší povlaky, ale pak je třeba ovlivnit proces zinkování výběrem základního materiálu nebo zvýšením reaktivity oceli tryskáním povrchu a předem tento požadavek projednat se zhotovitelem.

Měření tloušťky se přednostně provádí magnetickou metodou podle EN ISO 2178.

Pokud dojde ke sporu, je rozhodčí metodou vážkové měření podle EN ISO 1460.

Aplikační firma zpracuje specifikaci protikorozi ochrany a technologický předpis předloží ke schválení.

Návrh ocelových konstrukcí ve výrobní dokumentaci zpracovat dle doporučení „Příručky žárového zinkování“ Asociace českých a slovenských zinkoven  
Protikorozi ochranu provést za dozoru způsobilé osoby.

POPIS	SPOJOVACÍ LÁVKA, ZÁKLADOVÉ PATKY, STOJINY, PODÉLNÍKY, ZÁBADLÍ DIMENZE VIZ. STAT					
ROZMĚR D/Š/V[mm]	VIZ. VÝKRES					
MATERIÁL	OCEL,					
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO					
KOVÁNÍ, SPOJOVACÍ MATER.	POZINK					
POZN.	VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY, BUDE ODSOUHLASENA INVESTOREM, GP, TDI. POVRCHOVÉ ÚPRAVY BUDOU ODSOUHLASENY NA VZORKU. SKUTEČNÉ ROZMĚRY OVĚRIT NA STAVBĚ. PROVEDENÍ A NÁVAZNOST KONSTRUKCÍ, OSAZENÍ VIZ. DETAILS, JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY					
MNOŽSTVÍ: bm	-	-	-	-	6 x 3,37	CELKEM 20,2 bm