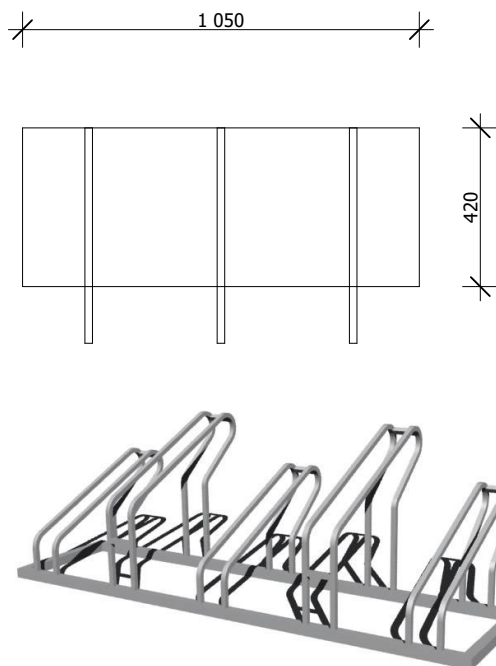


č.pol.

schema 1:20

**Pozinkované konstrukce:**

Zinkování provést dle ČSN EN ISO 1461, včetně požadavků na kvalitu.

Z důvodu životnosti je vyžadován tlustší povlak, než je uvedeno v normě, a to 115 µm.

Volba oceli

Křemíkem uklidněná ocel dle doporučení EN ISO 1461, tloušťka povlaku je úměrná obsahu křemíku:

Tloušťka vrstvy v µm	Průměrná koncentrace Si [%]	Mezní koncentrace Si [%]
Fe/Zn 115	0,18	0,15 až 0,21

Základní normou, která shrnuje vlastnosti povlaku žárového zinku a způsob jejich kontroly, je norma ČSN EN ISO 1461.

Stejně jako u jiných povlaků, jsou posuzovány vlastnostmi vzhled, tloušťka a přilnavost.

Mohou být požadovány i tlustší povlaky, ale pak je třeba ovlivnit proces zinkování výběrem základního materiálu nebo zvýšením reaktivity oceli tryskáním povrchu a předem tento požadavek projednat se zhotovitelem.

Měření tloušťky se přednostně provádí magnetickou metodou podle EN ISO 2178.

Pokud dojde ke sporu, je rozhodčí metodou vážkové měření podle EN ISO 1460.

Aplikační firma zpracuje specifikaci protikorozní ochrany a technologický předpis předloží ke schválení.

Návrh ocelových konstrukcí ve výrobní dokumentaci zpracovat dle doporučení „Příručky žárového zinkování“ Asociace českých a slovenských zinkoven
Protikorozní ochranu provést za dozoru způsobilé osoby.

POPIS	STOJAN NA 3 KOLA, S ROZDÍLNOU VÝŠKOU POSTAVENÍ KOL					
ROZMĚR D/Š/V[mm]	1050 / 420					
MATERIÁL	OCEL					
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	ŽÁROVĚ ZINKOVÁNO					
KOVÁNÍ, SPOJOVACÍ MATER.	KOTVENO ZÁVITOVOU TYČÍ DO ZEMĚ, POZINK					
POZN.	VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY, BUDE ODSOUHLAŠENA INVESTOREM, GP, TDI. POVRCHOVÉ ÚPRAVY BUDOU ODSOUHLAŠENY NA VZORKU. SKUTEČNÉ ROZMĚRY OVĚŘIT NA STAVBĚ. PROVEDENÍ A NÁVAZNOST KONSTRUKCÍ, OSAZENÍ VIZ. DETAILS, JE SOUČÁSTÍ DODÁVKY					
MNOŽSTVÍ: KPL	-	-	-	-	-	CELKEM 7 KS