

Specifikace extruzní linky

Obecné požadavky:

Výroba 1 ks extruzního jednošnekového modulárního stroje průměru 25 mm / 19 mm a kompletní linky pro extruzi medicínských hadiček z Polyethylenu a Polyurethanu: 1 ks kontrolní zařízení pro tlakový vzduch 5-kanálový do hadičky, 1 ks chladicí žlab s délkou 3 m, 1 ks 4-osé laserové měření ID, OD a síly stěny hadičky, 1 ks odtah hadičky a 1 ks sekání hadičky.

V rozsahu dle níže uvedeného seznamu:

1. Popis realizace zařízení, použitého konceptu a použitých kritických komponent (extruder, laser systém).
2. Kompletní dokumentace včetně elektronické verze výkresů, schémat atp.
3. Zdrojový kód s komentáři (PLC, HMI...).
4. Zaškolení obsluhy.
5. Dodávka sady doporučených náhradních dílů včetně jejich seznamu.
6. Soupis požadavků na preventivní údržbu.

Požadavky na zařízení:

1. Zařízení musí splňovat požadavky dané zákony, normami a předpisy na stroje provozované v České Republice (technické, bezpečnostní atp.).
2. Stroj musí být schopen provozu v prostředí s kontrolovaným prostředím třídy ISO 14644 Class 8 aniž by byl zdrojem částic a/nebo mikrobiální kontaminace.
3. Stroj nesmí uvolňovat maziva a jiné provozní kapaliny.
4. Stroj nesmí kontaminovat vyráběný výrobek.
5. Hlučnost stroje musí být pod 85dB.
6. Sledování produkce, dobrých a špatných ks, počtu a typu chyb pomocí měřicího systému a jejich třídění.
7. Rozhraní ethernet pro programování a případný sběr dat pro měřicí systém.

Požadavky na produkt:

Hadička vyrobená extruzní linkou musí splňovat následující požadavky:

1. Tolerance ID, OD a síly stěny.
2. Bez povrchových vad.